

OŚ.6222.8.2020

D E C Y Z J A

Na podstawie art. 104 i 155 Ustawy z dnia 14 czerwca 1960r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2021r., poz. 735 ze zm.), w związku z art. 214 ust. 3 i ust. 5, art. 215 i art. 378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2021r., poz. 1973 j. t.), art. 14 ust. 1, 2 i 7 ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2018 r. poz. 1592 z późn. zm.), w związku z art. 41 ust. 3 pkt 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012r. o odpadach (Dz. U. z 2021 r. poz. 779 t. j. z późn. zm.), a także rozporządzeniem Ministra Klimatu z dnia 2 stycznia 2020r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. z 2020 r. poz. 10) i rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 7 lutego 2019r. w sprawie wysokości stawek zabezpieczenia roszczeń (Dz. U. z 2019 r. poz. 256), po rozpatrzeniu wniosku z dnia 20 lutego 2020r. (wpływ do Starostwa Powiatowego w Świeciu w dniu 21 lutego 2020r.) złożonego przez Pana Jarosława Kwiecińskiego – Prezesa Roplast sp. z o. o. sp. k., ul. Bydgoska 2A, 86-100 Świecie, w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego,

Starosta Świecki
orzeka

zmienić za zgodą strony ostateczną decyzję Starosty Świeckiego, znak: OŚ.6222.18.2016, z dnia 16 czerwca 2017r., udzielającą pozwolenia zintegrowanego Spółce Roplast sp. z o. o. sp. k., z siedzibą przy ul. Bydgoskiej 2A, 86-100 Świecie, REGON: 341208587, NIP: 559 203 91 38, na prowadzenie instalacji do mechanicznego przetwarzania na drodze odzysku odpadów innych niż niebezpieczne, zlokalizowanej w Obszarze Rozwoju Gospodarczego Vistula Park I, na działce ewidencyjnej nr 380, w obrębie ewidencyjnym nr 0022 Wielki Konopat, gmina Świecie, powiat świecki, w następujący sposób:

I. Zmienia się brzmienie pkt II.4.1.2. decyzji znak OŚ.6222.18.2016, z dnia 16.06.2017r., dotyczącego wytwarzania:

a) odpadów eksploatacyjnych, w następujący sposób:

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu Mg/rok
1	Opakowania z tworzyw sztucznych	15 01 02	5,0
2	Zmieszane odpady opakowaniowe	15 01 06	8,0
3	Zużyte opony	16 01 03	20,0
4	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	16 02 14	10,0
5	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	16 02 16	1,8
6	Żelazo i stal	17 04 05	50,0

b) odpadów powstających w wyniku przetwarzania, w następujący sposób:

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu Mg/rok
1	Papier i tektura	19 12 01	51400,0
2	Metale żelazne	19 12 02	51400,0
3	Metale nieżelazne	19 12 03	51400,0
4	Tworzywa sztuczne i guma	19 12 04	51400,0
5	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	19 12 07	51400,0
6	Odpady palne (paliwo alternatywne)	19 12 10	51400,0
Łączna ilość powyższych odpadów (lp. 1-6) nie przekroczy wartości maksymalnej:			51400,0
8	Minerały (np. piasek, kamienie)	19 12 09	2600,0
9	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	19 12 12	2600,0
Łączna ilość powyższych odpadów (lp. 8-9) nie przekroczy wartości maksymalnej:			2600,0

II. Zmienia się brzmienie pkt II.4.2.1. decyzji znak OŚ.6222.18.2016, z dnia 16.06.2017r., w następujący sposób:

1	Inne oleje hydrauliczne	13 01 13	<u>Podstawowy skład chemiczny i właściwości:</u> węglowodory alifatyczne i aromatyczne, związki metali, siarki, fosforu, chloru, azotu, wody, baru, cynku, wanału, ołowiu. Odpady te mają postać ciekłą, są pochodną destylacji ropy naftowej,
---	-------------------------	----------	--

			<p>łatwopalne o dość znacznej lepkości, toksyczne, ekotoksyczne o wysokiej kaloryczności, wysoce łatwopalne.</p> <p><u>Źródła powstawania:</u> odpady pochodzą z eksploatacji, remontów i konserwacji instalacji do odzysku odpadów.</p> <p><u>Sposób magazynowania:</u> odpady magazynowane będą w szczelnym pojemniku, ustawionym w pomieszczeniu wyposażonym w zapas sorbentów.</p> <p><u>Miejsce magazynowania:</u> wydzielone miejsce w hali produkcyjno-magazynowej.</p> <p>Odpady należy przekazywać specjalistycznym firmom posiadającym stosowne zezwolenia w celu ich odzysku metodami: R9 „Powtórna rafinacja lub inne sposoby ponownego użycia olejów”, R11 „Wykorzystywanie odpadów uzyskanych w wyniku któregośkolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R10”, R12 „Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11” lub unieszkodliwiania metodami: D9 „Obróbka fizyczno-chemiczna, niewymieniona w innej pozycji niniejszego załącznika, w wyniku której powstają ostateczne związki lub mieszaniny unieszkodliwiane za pomocą któregośkolwiek spośród procesów wymienionych w pozycjach D1-D12 (np. odparowanie, suszenie, kalcynacja itp.)”, D10 „Przekształcanie termiczne na łądzie”.</p> <p>Transport własny lub firmy odbierającej odpady.</p>
2	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	13 02 08	<p><u>Podstawowy skład chemiczny i właściwości:</u> węglowodory alifatyczne i aromatyczne, związki metali, siarki, fosforu, chloru, azotu, wody, baru, cynku, wanadu, ołowiu. Odpady te mają postać ciekłą, są pochodną destylacji ropy naftowej, łatwopalne o dość znacznej lepkości, toksyczne, ekotoksyczne o wysokiej kaloryczności, wysoce łatwopalne.</p> <p><u>Źródła powstawania:</u> odpady pochodzą z remontów i konserwacji instalacji do odzysku odpadów.</p> <p><u>Sposób magazynowania:</u> odpady magazynowane będą w szczelnym pojemniku, ustawionym w pomieszczeniu wyposażonym w zapas sorbentów.</p> <p><u>Miejsce magazynowania:</u> wydzielone miejsce w hali produkcyjno-magazynowej.</p> <p>Odpady należy przekazywać specjalistycznym firmom posiadającym stosowne zezwolenia w celu ich odzysku metodą: R1 „Wykorzystanie głównie jako paliwa lub innego środka wytwarzania energii”, R9 „Powtórna rafinacja lub inne sposoby ponownego użycia olejów”, R11 „Wykorzystywanie odpadów uzyskanych w wyniku któregośkolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R10”, R12 „Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11”.</p> <p>Transport własny lub firmy odbierającej odpady.</p>
3	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	15 01 10	<p><u>Podstawowy skład chemiczny i właściwości:</u> metal (bezcza), tworzywo sztuczne, paletopojemniki, składające się z metalowego kosza ochronnego oraz pojemnika wykonanego z tworzywa sztucznego (polipropylenu). Opakowania zawierają resztki olejów, smarów lub rozpuszczalnika. Właściwości: ciało stałe, łatwopalne, ekotoksyczne.</p> <p><u>Źródła powstawania:</u> odpady powstają podczas rozpakowywania oraz ekspedycji materiałów i surowców zawierających substancje niebezpieczne.</p> <p><u>Sposób magazynowania:</u> odpady magazynowane w oznakowanym zbiorczym pojemniku.</p> <p><u>Miejsce magazynowania:</u> wydzielone miejsce w hali produkcyjno-magazynowej.</p> <p>Odpady należy przekazywać specjalistycznym firmom posiadającym stosowne zezwolenia w celu ich odzysku metodą: R3 „Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania)”, R5 „Recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych” lub</p>

			<p>unieszkodliwiania metodą: D10 „Przekształcanie termiczne na ładzie”.</p> <p>Transport własny lub firmy odbierającej odpady.</p>
4	<p>Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)</p>	15 02 02	<p><u>Podstawowy skład chemiczny i właściwości:</u> Odpady czysta, stanowią mieszaninę włókien celulozowych lnianych, poliamidowych, bawełnianych, wełnianych i wiskozowych, zanieczyszczonych substancjami niebezpiecznymi głównie domieszkami produktów destylacji ropy naftowej (olejów, smarów). W skład odpadu mogą wchodzić również dolomit, polipropylenowe maty, trociny zanieczyszczone węglowodorami aromatycznymi i alifatycznymi. Odpady mają konsystencję stałą, są łatwopalne, ekotoksyczne, kaloryczne i zapachu oleistym.</p> <p>Sorbenty wchodzące w skład apteczek ekologicznych wykonane są zazwyczaj z tlenku glinu. Odpadowy sorbent zanieczyszczony jest wchłoniętą substancją niebezpieczną, np. olejem i posiada właściwości: łatwopalne i ekotoksyczne.</p> <p><u>Źródła powstawania:</u> odpady pochodzą z eksploatacji, remontów i konserwacji instalacji do odzysku odpadów.</p> <p><u>Sposób magazynowania:</u> odpady magazynowane będą w szczelnym pojemniku, ustawionym w pomieszczeniu, wyposażonym w zapas sorbentów.</p> <p><u>Miejsce magazynowania:</u> wydzielone miejsce w hali produkcyjno-magazynowej.</p> <p>Odpady należy przekazywać specjalistycznym firmom posiadającym stosowne zezwolenia w celu ich odzysku metodą: R1 „Wykorzystanie głównie jako paliwa lub innego środka wytwarzania energii”, R12 „Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11”, R13 „Magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów)”. Transport własny lub firmy odbierającej odpady.</p>
5	<p>Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12</p>	16 02 13	<p><u>Podstawowy skład chemiczny i właściwości:</u> metale żelazne i nieżelazne: aluminium, cyna, miedź, brąz, także metale szlachetne jak pallad, srebro, złoto, platyna, tworzywa sztuczne, głównie ABS, polistyren, polipropylen, polimery, elastomery, krzemionka, związki rtęci, ołowiu.</p> <p>Odpady o konsystencji stałej, złożone z silnie ze sobą połączonych elementów, gabarytowo silnie zróżnicowane, ekotoksyczne.</p> <p><u>Źródła powstawania:</u> odpady pochodzą z remontów i konserwacji instalacji do odzysku odpadów.</p> <p><u>Sposób magazynowania:</u> odpady należy magazynować w oznakowanych pojemnikach.</p> <p><u>Miejsce magazynowania:</u> wydzielone miejsce w hali produkcyjno-magazynowej.</p> <p>Odpady należy przekazywać specjalistycznym firmom posiadającym stosowne zezwolenia w celu ich odzysku metodami: R4 „Recykling lub odzysk metali i związków metali”, R12 „Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11”, R13 „Magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów)”. Transport własny lub firmy odbierającej odpady.</p>

III. Zmienia się brzmienie pkt II.4.2.2. decyzji znak OŚ.6222.18.2016, z dnia 16.06.2017r, w następujący sposób:

odpady eksploatacyjne			
1	Opakowania z tworzyw sztucznych	15 01 02	<p><u>Podstawowy skład chemiczny i właściwości:</u> Opakowania z tworzyw sztucznych, m.in. worki foliowe, folia opakowaniowa (z polipropylenu, polietylenu). Właściwości chemiczne i fizyczne tworzyw sztucznych zależą głównie od wchodzącego w ich skład polimeru, jego struktury i średniej masy cząsteczkowej. Ogólne właściwości tworzyw sztucznych to m.in.: niski ciężar właściwy, niskie przewodnictwo elektryczne, niskie przewodnictwo cieplne, mała reaktywność chemiczna.</p> <p>Opakowania zmieszane wykonane są z kilku rodzajów materiałów opakowaniowych. W swoim składzie mogą zawierać warstwę wykonaną z tworzywa sztucznego, papieru i tektury oraz z metalu (aluminium). Odpad w postaci stałej, o zróżnicowanym kształcie.</p> <p><u>Źródła powstawania:</u> odpady powstają podczas rozpakowywania oraz ekspedycji materiałów i surowców.</p> <p><u>Sposób magazynowania:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - odpady o kodzie 15 01 02 należy magazynować w na utwardzonej powierzchni w boksie; - odpady o kodzie 15 01 06 należy magazynować w oznakowanym, zbiorczym pojemniku. <p><u>Miejsce magazynowania:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - odpady o kodzie 15 01 02 - wydzielone miejsce na placu magazynowym; - odpady o kodzie 15 01 06 – wydzielone miejsce w hali produkcyjno-magazynowej. <p>Odpady należy przekazywać specjalistycznym firmom posiadającym stosowne zezwolenia w celu ich odzysku metodą:</p> <ul style="list-style-type: none"> - odpady o kodzie 15 01 02 - R5 „Recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych”, R12 „Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11”; - odpady o kodzie 15 01 06 – R3 „Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania)”, R5 „Recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych”, R12 „Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11” <p>lub unieszkodliwiania metodą:</p> <ul style="list-style-type: none"> - odpady o kodach: 15 01 02 i 15 01 06 – D9 „Obróbka fizyczno-chemiczna, niewymieniona w innej pozycji niniejszego załącznika, w wyniku której powstają ostateczne związki lub mieszaniny unieszkodliwiane za pomocą któregokolwiek spośród procesów wymienionych w pozycjach D1-D12 (np. odparowanie, suszenie, kalcynacja itp.)”, D10 „Przekształcanie termiczne na łądzie”. Transport własny lub firmy odbierającej odpady.
2	Zmieszane odpady opakowaniowe	15 01 06	

3	Zużyte opony	16 01 03	<p><u>Podstawowy skład chemiczny i właściwości:</u> podstawowymi składnikami odpadów są: kauczuk naturalny lub syntetyczny, sadza, plastyfikatory, dodatki olejoodporne, siarka, tkaniny celulozowe, wiskozowe, bawełniane, kleje i lepiszcza, włókno szklane, poliamid, poliester oraz druty stalowe. Odpad w postaci stałej, plastyczny.</p> <p><u>Źródła powstawania:</u> odpady powstawać będą w wyniku wymiany zużytego ogumienia w środkach transportu.</p> <p><u>Sposób magazynowania:</u> odpady magazynowane w kontenerze.</p> <p><u>Miejsce magazynowania:</u> wydzielone miejsce na placu magazynowym.</p> <p>Odpady należy przekazywać specjalistycznym firmom posiadającym stosowne zezwolenia w celu ich odzysku metodą: R5 „Recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych”, R12 „Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11” lub unieszkodliwiania metodą: D10 „Przekształcanie termiczne na łądzie”. Transport własny lub firmy odbierającej odpady.</p>
4 5	<p>Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13</p> <p>Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15</p>	16 02 14 16 02 16	<p><u>Podstawowy skład chemiczny i właściwości:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - odpad o kodzie 16 02 14: odpadowe zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne stanowią konglomerat metali, tworzyw sztucznych, elementów ceramicznych, kabli, materiałów izolacyjnych i innych; odpad w postaci stałej; - odpad o kodzie 16 02 16: elementy usunięte ze zużytych urządzeń elektrycznych i elektronicznych; w skład wchodzi: tworzywa sztuczne, głównie ABS, polistyren, polipropylen, metale żelazne i nieżelazne: aluminium, cyna, miedź, brąz, także metale szlachetne jak pallad, srebro, złoto, platyna, ponadto kauczuk, elastomery, polimery, nieznaczne ilości krzemionki. <p><u>Właściwości:</u> ciało stałe, złożone z silnie ze sobą połączonych elementów, gabarytowo silnie zróżnicowane.</p> <p><u>Źródła powstawania:</u> odpady pochodzą z remontów i konserwacji instalacji do odzysku odpadów oraz sprzętu komputerowego i oświetlenia.</p> <p><u>Sposób magazynowania:</u> odpady należy magazynować w oznakowanych pojemnikach.</p> <p><u>Miejsce magazynowania:</u> wydzielone miejsce w hali produkcyjno-magazynowej.</p> <p>Odpady należy przekazywać specjalistycznym firmom posiadającym stosowne zezwolenia w celu ich odzysku metodami: R4 „Recykling lub odzysk metali i związków metali”, R5 „Recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych”, R11 „Wykorzystywanie odpadów uzyskanych w wyniku któregokolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R10”, R12 „Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11”, R13 „Magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów)” lub unieszkodliwiania metodą: D9 „Obróbka fizyczno-chemiczna, niewymieniona w innej pozycji niniejszego załącznika, w wyniku której powstają ostateczne związki lub mieszaniny unieszkodliwiane za pomocą któregokolwiek spośród procesów wymienionych w pozycjach D1-D12 (np. odparowanie, suszenie, kalcynacja itp.)”, D15 „Magazynowanie poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycjach D1-D14 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów)”. Transport własny lub firmy odbierającej odpady.</p>

6	Żelazo i stal	17 04 05	<p><u>Podstawowy skład chemiczny i właściwości:</u> W skład odpadów wchodzi części i elementy wykonane z żelaza i stali - stopu żelaza i węgla. Stop w zależności od gatunku charakteryzuje się różną zawartością dodatków stopowych, do których należą m.in.: Mg, Mn, Si, Cu, Bi, Ni. Odpad w postaci stałej, sypki, ferromagnetyczny, plastyczny, o dużej odporności na uszkodzenia mechaniczne, dużej masie własnej i masie nasypowej.</p> <p><u>Źródła powstawania:</u> odpady pochodzą z remontów i konserwacji instalacji do odzysku odpadów.</p> <p><u>Sposób magazynowania:</u> Odpady magazynowane na utwardzonej powierzchni w boksie.</p> <p><u>Miejsce magazynowania:</u> wydzielone miejsce na placu magazynowym lub wydzielone miejsce w hali produkcyjno-magazynowej.</p> <p>Odpady należy przekazywać specjalistycznym firmom posiadającym stosowne zezwolenia w celu ich odzysku metodą: R4 „Recykling lub odzysk metali i związków metali”, R11 „Wykorzystywanie odpadów uzyskanych w wyniku któregośkolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R10”, R12 „Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11”, R13 „Magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów)”.</p> <p>Transport własny lub firmy odbierającej odpady.</p>
odpady powstające w wyniku przetwarzania:			
8	Papier i tektura	19 12 01	<p><u>Podstawowy skład chemiczny i właściwości:</u> spłsniona na sicie masa włóknista pochodzenia organicznego: głównie celuloza i włókno ścieru drzewnego uzyskanego poprzez starcie i zmielenie bali sosnowych w procesie rozwłókniania mechanicznego. W skład papieru wchodzi też substancje niewłókniste i wypełniacze organiczne: skrobia ziemniaczana oraz wypełniacze nieorganiczne: kaolin, talk, gips, kreda, niekiedy dodatki chemiczne np. barwniki. Właściwości: odpad w stanie stałym.</p> <p><u>Źródła powstawania:</u> odpad powstaje w procesie przetwarzania odpadów. Miejsce powstawania: instalacja do odzysku odpadów.</p> <p><u>Sposób magazynowania:</u> Odpady gromadzone w uporządkowanych stosach, w wydzielonym boksie.</p> <p><u>Miejsce magazynowania:</u> wydzielone miejsce na placu magazynowym w sposób zabezpieczający te odpady przed rozproszaniem i działaniem warunków atmosferycznych.</p> <p>Odpady należy przekazywać specjalistycznym firmom posiadającym stosowne zezwolenia w celu ich odzysku metodą: R1 „Wykorzystanie głównie jako paliwa lub innego środka wytwarzania energii”, R11 „Wykorzystywanie odpadów uzyskanych w wyniku któregośkolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R10”, R12 „Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11”, R13 „Magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów)” lub unieszkodliwiania metodami: D9 „Obróbka fizyczno-chemiczna, niewymieniona w innej pozycji niniejszego załącznika, w wyniku której powstają ostateczne związki lub mieszaniny unieszkodliwiane za pomocą któregośkolwiek spośród procesów wymienionych w pozycjach D1-D12 (np. odparowanie, suszenie, kalcynacja itp.)”, D15 „Magazynowanie poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycjach D1-D14 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów)”.</p> <p>Transport własny lub firmy odbierającej odpady.</p>

9	Metale żelazne	19 12 02	<p><u>Podstawowy skład chemiczny i właściwości:</u></p> <p>- odpad o kodzie 19 12 02: stal jest stopem żelaza i węgla. Stop w zależności od gatunku charakteryzuje się różną zawartością dodatków stopowych, do których należą m.in.: Mg, Mn, Si, Cu, Bi, Ni. Ogólne właściwości, którymi charakteryzuje się stal to: wysokie przewodnictwo elektryczne i ciepłe oraz kowalność. Właściwości: odpady stałe, w postaci strzępków, niepalne, o dużej odporności na uszkodzenia mechaniczne, dużej masie własnej i masie nasypowej.</p> <p>- odpad o kodzie 19 12 03: Miedź – po wytopie i oczyszczeniu jest miękkim metalem o bardzo dobrym przewodnictwie cieplnym i elektrycznym. Cynk – kruchy metal, na powietrzu ulega podobnie do aluminium pasywacji, bardzo reaktywny zarówno w środowisku kwasowym jak i zasadowym. Cyna – biały metal, błyszczący o lekko niebieskawym odcieniu. Ołów – miękki metal barwy niebieskawoszarej, pokrywa się na powietrzu warstwą wodorotlenku i węglanu. Aluminium – srebrzystobiały metal, o niskiej gęstości, bardzo dobrej kowalności i dużej plastyczności, wykazuje dobre przewodnictwo elektryczne, jest niemagnetyczny. Właściwości: odpady stałe, w postaci strzępków, niepalne, łączą ze sobą właściwości poszczególnych metali nieżelaznych, które wejdą w ich skład.</p> <p><u>Źródła powstawania:</u> odpady powstają w procesie przetwarzania odpadów. Miejsce powstawania: instalacja do odzysku odpadów.</p> <p><u>Sposób magazynowania:</u> Odpady gromadzone luzem w uporządkowanych stosach lub w opakowaniach zbiorczych np. workach big-bag, pojemnikach koszowych, skrzyniowych, na paletach oraz w innych pojemnikach.</p> <p><u>Miejsce magazynowania:</u></p> <p>- odpad o kodzie 19 12 02 - wydzielone miejsce w hali produkcyjno-magazynowej; wydzielone miejsce na placu magazynowym;</p> <p>- odpad o kodzie 19 12 03 - wydzielone miejsce na placu magazynowym w sposób zabezpieczający przed rozproszaniem i działaniem warunków atmosferycznych.</p> <p>Odpady należy przekazywać specjalistycznym firmom posiadającym stosowne zezwolenia w celu ich odzysku metodą: R4 „Recykling lub odzysk metali i związków metali”, R11 „Wykorzystywanie odpadów uzyskanych w wyniku któregośkolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R10”, R12 „Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11”, R13 „Magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów)”. Transport własny lub firmy odbierającej odpady.</p>
10	Metale nieżelazne	19 12 03	

11	Tworzywa sztuczne i guma	19 12 04	<p><u>Podstawowy skład chemiczny i właściwości:</u></p> <p>- odpady tworzyw sztucznych: materiał składający się z polimerów syntetycznych oraz dodatków modyfikujących np. speniaczy, barwników itd. Wyróżnić można tworzywa termoplastyczne (topiące się pod wpływem temperatury), np. polietylen, polipropylen oraz tworzywa reaktywne powstające w wyniku reakcji sieciowania, np. żywice epoksydowe, żywice poliestrowe.</p> <p>Właściwości: odpady stałe, w postaci granulatu, palne, kruche, o wysokiej zwężności i bardzo słabym przewodnictwie elektrycznym.</p> <p>- odpady gumy: guma jest elastomerem zbudowanym z alifatycznych łańcuchów polimerowych lub z lateksu, czyli koloidalnego roztworu kauczuku naturalnego lub syntetycznego otrzymywanego przez polimeryzację monomerów, np. nitrylowego. Właściwości: odpady stałe, w postaci granulatu, palne, nieprzepuszczalne dla wody, elastyczne, w niskich temperaturach kruche.</p> <p><u>Źródła powstawania:</u> odpad powstaje w procesie przetwarzania odpadów. <u>Miejsce powstawania:</u> instalacja do odzysku odpadów.</p> <p><u>Sposób magazynowania:</u> Odpady gromadzone w uporządkowanych stosach w wydzielonym boksie.</p> <p><u>Miejsce magazynowania:</u> wydzielone miejsce na placu magazynowym – magazynowanie odpadów w sposób zabezpieczający przed rozproszaniem i działaniem warunków atmosferycznych.</p> <p>Odpady należy przekazywać specjalistycznym firmom posiadającym stosowne zezwolenia w celu ich odzysku metodą: R1 „Wykorzystanie głównie jako paliwa lub innego środka wytwarzania energii”, R3 „Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania)”, R5 „Recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych”, R11 „Wykorzystywanie odpadów uzyskanych w wyniku któregośkolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R10”, R12 „Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11”, R13 „Magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów)” lub unieszkodliwiania metodami: D9 „Obróbka fizyczno-chemiczna, niewymieniona w innej pozycji niniejszego załącznika, w wyniku której powstają ostateczne związki lub mieszaniny unieszkodliwiane za pomocą któregośkolwiek spośród procesów wymienionych w pozycjach D1-D12 (np. odparowanie, suszenie, kalcynacja itp.)”, D15 „Magazynowanie poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycjach D1-D14 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów)”. Transport własny lub firmy odbierającej odpady.</p>
----	--------------------------	----------	---

12	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	19 12 07	<p><u>Podstawowy skład chemiczny i właściwości:</u> drewno składa się z: węgla, wodoru, tlenu, azotu. Drewno jest konglomeratem kilku wielkocząsteczkowych związków organicznych: celulozy i hemicelulozy, ligniny, związków pektynowych i gum drzewnych. Celuloza, hemiceluloza i lignina stanowią ok. 96 % suchej masy drewna. W skład drewna wchodzi również substancje towarzyszące: żywice, woski, tłuszcze, barwniki, cukier, białko, skrobia, olejki eteryczne, garbniki, alkaloidy, lateksy i substancje mineralne. Drewno nie będzie zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi. Właściwości: odpady stałe, w postaci strzępek, palne, o właściwościach izolacyjnych.</p> <p><u>Źródła powstawania:</u> odpad powstaje w procesie przetwarzania odpadów. Miejsce powstawania: instalacja do odzysku odpadów.</p> <p><u>Sposób magazynowania:</u> Odpady magazynowane w kontenerach.</p> <p><u>Miejsce magazynowania:</u> wydzielone miejsce na placu magazynowym – magazynowanie odpadów w sposób zabezpieczający przed rozproszaniem i działaniem warunków atmosferycznych.</p> <p>Odpady należy przekazywać specjalistycznym firmom posiadającym stosowne zezwolenia w celu ich odzysku metodą: R1 „Wykorzystanie głównie jako paliwa lub innego środka wytwarzania energii”, R11 „Wykorzystywanie odpadów uzyskanych w wyniku któregośkolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R10”, R12 „Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11”, R13 „Magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów)” lub unieszkodliwiania metodą: D15 „Magazynowanie poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycjach D1-D14 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów)”. Transport własny lub firmy odbierającej odpady.</p>
13	Minerały (np. piasek, kamienie)	19 12 09	<p><u>Podstawowy skład chemiczny i właściwości:</u> kwarc, kalcyt, aragonit, krzemionka, węglany, tworzywa sztuczne, kauczuk, metale nieżelazne i żelazne, tekstylia, szkło, guma, papier, drewno i inne. Właściwości: mieszanina odpadów o różnym składzie chemicznym, odpady w postaci stałej, częściowo rozdrobnione, częściowo palne lub obojętne, luźne, wykazują właściwości izolacyjne, o ziemistej barwie lub wielokolorowe.</p> <p><u>Źródła powstawania:</u> odpad powstaje w procesie przetwarzania odpadów. Miejsce powstawania: instalacja do odzysku odpadów.</p> <p><u>Sposób magazynowania:</u> odpady nie będą magazynowane; w momencie wytworzenia będą na bieżąco odbierane.</p> <p><u>Miejsce magazynowania:</u> odpady nie będą magazynowane.</p> <p>Odpady należy przekazywać specjalistycznym firmom posiadającym stosowne zezwolenia w celu ich odzysku metodą: R11 „Wykorzystywanie odpadów uzyskanych w wyniku któregośkolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R10”, R12 „Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11”, R13 „Magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów)” lub unieszkodliwiania metodą D5 „Składowanie na składowiskach w sposób celowo zaprojektowany (np. umieszczanie w uszczelnionych oddzielnych komorach, przykrytych i izolowanych od siebie wzajemnie i od środowiska itd.)”. Transport własny lub firmy odbierającej odpady.</p>

14	Odpady palne (paliwo alternatywne)	19 12 10	<p><u>Podstawowy skład chemiczny i właściwości:</u> mieszanka sypkich, pojedynczo zbrylonych elementów, głównie folii z tworzywa sztucznego z udziałem papieru. Odpady paliw alternatywnych mogą zawierać minimalne ilości metali, innych tworzyw sztucznych, gumy oraz szkła. Paliwa alternatywne charakteryzują się wysoką wartością opałową (ok.19,7 MJ/kg). Zawartość popiołu w paliwie wynosi przeciętnie ok. 11 %. Odpad w postaci stałej, sypki, luźny, cechuje go dobra kaloryczność.</p> <p><u>Źródła powstawania:</u> odpad powstaje w procesie przetwarzania odpadów. <u>Miejsce powstawania:</u> instalacja do odzysku odpadów.</p> <p><u>Sposób magazynowania:</u> Odpady magazynowane w boksach. W przypadku lokalizacji miejsca magazynowego na placu, odpad będzie przykryty plandeką lub siatką (w przypadku wystąpienia zagrożenia związanego z jego rozwiewaniem).</p> <p><u>Miejsce magazynowania:</u> wydzielone miejsce w hali produkcyjno-magazynowej lub wydzielone miejsce na placu magazynowym.</p> <p>Odpady należy przekazywać specjalistycznym firmom posiadającym stosowne zezwolenia w celu ich odzysku metodą: R1 „Wykorzystanie głównie jako paliwa lub innego środka wytwarzania energii”, R11 „Wykorzystywanie odpadów uzyskanych w wyniku któregośkolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R10”, R12 „Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11”, R13 „Magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów)”. Transport własny lub firmy odbierającej odpady.</p>
15	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	19 12 12	<p><u>Podstawowy skład chemiczny i właściwości:</u> kwarc, kalcyt, aragonit, krzemionka, węglany, tworzywa sztuczne, kauczuk, metale nieżelazne i żelazne, tekstylia, szkło, guma, papier, drewno i inne. Właściwości: mieszanina odpadów o różnym składzie chemicznym, odpady w postaci stałej, częściowo rozdrobnione, częściowo palne lub obojętne, luźne, wykazują właściwości izolacyjne, o ziemistej barwie lub wielokolorowe.</p> <p><u>Źródła powstawania:</u> odpad powstaje w procesie przetwarzania odpadów. <u>Miejsce powstawania:</u> instalacja do odzysku odpadów z przemysłu papierniczego.</p> <p><u>Sposób magazynowania:</u> Odpady magazynowane w uporządkowanych stosach w boksach.</p> <p><u>Miejsce magazynowania:</u> wydzielone miejsce na placu magazynowym – magazynowanie odpadów w sposób zabezpieczający przed rozproszaniem i działaniem warunków atmosferycznych.</p> <p>Odpady należy przekazywać specjalistycznym firmom posiadającym stosowne zezwolenia w celu ich odzysku metodami: R11 „Wykorzystywanie odpadów uzyskanych w wyniku któregośkolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R10”, R12 „Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11”, R13 „Magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów)” lub unieszkodliwiania metodami: D5 „Składowanie na składowiskach w sposób celowo zaprojektowany (np. umieszczanie w uszczelnionych oddzielnych komorach, przykrytych i izolowanych od siebie wzajemnie i od środowiska itd.)”, D15 „Magazynowanie poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycjach D1-D14 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów)”. Transport własny lub firmy odbierającej odpady.</p>

IV. W pkt II.4.3. decyzji znak OŚ.6222.18.2016, z dnia 16.06.2017r., dopisuje się lit. f, o następującej treści:
 „f) należy stosować zapisy rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów”.

V. Zmienia się brzmienie pkt II.4.4. decyzji znak OŚ.6222.18.2016, z dnia 16.06.2017r., w następujący sposób:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
1.	02 01 10	Odpady metalowe	A B w boksie nr 20 o wym. 8,5m x 15m x 4m
2.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	A B w boksie nr 10 o wym. 5m x 13m x 4m, w boksie nr 13 o wym. 14m x 10m x 4m, w boksie nr 18 o wym. 4m x 17m x 4m, w boksie nr 22 o wym. 13m x 22m x 3m o wym. 9m x 19,5m x 3m
3.	04 02 09	Odpady materiałów złożonych (np. tkaniny impregnowane, elastomery, plastomery)	A B w boksie nr 21 o wym. 8,5m x 15m x 3m
4.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	B w miejscu nr 6 kontener o wym. 2,5m x 7m x 2m
5.	10 09 80	Wybrakowane wyroby żeliwne	A B w boksie nr 20 o wym. 8,5m x 15m x 4m
6.	10 11 12	Szkło odpadowe inne niż wymienione w 10 11 11	C w metalowym pojemniku lit. I o wym. 1m x 1m x 1m
7.	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	A B w boksie nr 20 o wym. 8,5m x 15m x 4m
8.	12 01 02	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów	A B w boksie nr 20 o wym. 8,5m x 15m x 4m
9.	12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych	A B w boksie nr 16 o wym. 5m x 10m x 4m, w boksie nr 19 o wym. 8,5m x 20m x 4m
10.	12 01 04	Cząstki i pyły metali nieżelaznych	A B w boksie nr 16 o wym. 5m x 10m x 4m, w boksie nr 19

			o wym. 8,5m x 20m x 4m
11.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	A B w boksie nr 17 o wym. 5m x 15m x 4m
12.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	A B w boksie nr 17 o wym. 5m x 15m x 4m
13.	15 01 04	Opakowania z metali	A B w boksie nr 20 o wym. 8,5m x 15m x 4m, w boksie nr 16 o wym. 5m x 10m x 4m, w boksie nr 19 o wym. 8,5m x 20m x 4m
14.	16 01 03	Zużyte opony	B w miejscu nr 6 kontener o wym. 2,5m x 7m x 2m
15.	16 01 17	Metale żelazne	A B w boksie nr 20 o wym. 8,5m x 15m x 4m, w boksie nr 14 o wym. 10m x 10m x 4m
16.	16 01 18	Metale nieżelazne	A B w boksie nr 16 o wym. 5m x 10m x 4m, w boksie nr 19 o wym. 8,5m x 20m x 4m, w boksie nr 14 o wym. 10m x 10m x 4m
17.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	A B w boksie nr 17 o wym. 5m x 15m x 4m
18.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	A B w boksie nr 17 o wym. 5m x 15m x 4m
19.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	A B w boksie nr 16 o wym. 5m x 10m x 4m, w boksie nr 19 o wym. 8,5m x 20m x 4m
20.	17 04 02	Aluminium	A B w boksie nr 16 o wym. 5m x 10m x 4m, w boksie nr 19 o wym. 8,5m x 20m x 4m

21.	17 04 03	Ołów	A B w boksie nr 16 o wym. 5m x 10m x 4m, w boksie nr 19 o wym. 8,5m x 20m x 4m
22.	17 04 04	Cynk	A B w boksie nr 16 o wym. 5m x 10m x 4m, w boksie nr 19 o wym. 8,5m x 20m x 4m
23.	17 04 05	Żelazo i stal	A B w boksie nr 20 o wym. 8,5m x 15m x 4m
24.	17 04 06	Cyna	A B w boksie nr 16 o wym. 5m x 10m x 4m, w boksie nr 19 o wym. 8,5m x 20m x 4m
25.	17 04 07	Mieszanki metali	A B w boksie nr 20 o wym. 8,5m x 15m x 4m, w boksie nr 16 o wym. 5m x 10m x 4m, w boksie nr 19 o wym. 8,5m x 20m x 4m, w boksie nr 14 o wym. 10m x 10m x 4m
26.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	A B w boksie nr 11 o wym. 11m x 15m x 2m, w boksie nr 12 o wym. 17m x 14m x 2m, w boksie nr 15 o wym. 10m x 10m x 4m
27.	19 10 01	Odpady żelaza i stali	A B w boksie nr 20 o wym. 8,5m x 15m x 4m
28.	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych	A B w boksie nr 16 o wym. 5m x 10m x 4m, w boksie nr 19 o wym. 8,5m x 20m x 4m
29.	19 12 01	Papier i tektura	A B w boksie nr 10 o wym. 5m x 13m x 4m, w boksie nr 13 o wym. 14m x 10m x 4m,

			w boksie nr 18 o wym. 4m x 17m x 4m, w boksie nr 22 o wym. 13m x 22m x 3m o wym. 9m x 19,5m x 3m
30.	19 12 02	Metale żelazne	A B w boksie nr 20 o wym. 8,5m x 15m x 4m
31.	19 12 03	Metale nieżelazne	A B w boksie nr 16 o wym. 5m x 10m x 4m, w boksie nr 19 o wym. 8,5m x 20m x 4m
32.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	A B w boksie nr 8 o wym. 16m x 11,5m x 4m
33.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	A B w miejscu nr 7 kontener o wym. 2,5m x 7m x 2m
34.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	A B w ½ boksie nr 9 o wym. 10m x 7,5m x 4m
35.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 – inne niż pozostałości po sortowaniu odpadów komunalnych	A B w boksie nr 18a o wym. 4m x 17m x 4m
36.	20 01 40	Metale	A B w boksie nr 20 o wym. 8,5m x 15m x 4m, w boksie nr 16 o wym. 5m x 10m x 4m, w boksie nr 19 o wym. 8,5m x 20m x 4m

A – Sposób: w uporządkowanych stosach

Miejsce: na utwardzonym i ogrodzonym placu magazynowym

B – Sposób: w pojemnikach

Miejsce: na utwardzonym i ogrodzonym placu magazynowym

C – Sposób: w pojemniku

Miejsce: hala produkcyjno-magazynowa

Odpady należy magazynować selektywnie, w wydzielonych miejscach, przeznaczonych wyłącznie do magazynowania przedmiotowych odpadów.

Miejsca magazynowania są utwardzone i zabezpieczone przed dostępem osób nieuprawnionych.

Lokalizacja poszczególnych rodzajów odpadów w miejscach ich magazynowania będzie oznakowana, co najmniej poprzez wskazanie kodów magazynowanych odpadów, w sposób czytelny, trwały, w szczególności odporny na warunki atmosferyczne.

Odpady należy magazynować w sposób zabezpieczający je przed wpływem czynników atmosferycznych oraz w sposób zapobiegający rozprzestrzenianiu się odpadów poza lokalizację.

VI. Zmienia się brzmienie pkt II.4.5. decyzji znak OŚ.6222.18.2016, z dnia 16.06.2017r., w następujący sposób:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu poddawana przetworzeniu max Mg/rok	Miejsce i sposób magazynowania
1.	02 01 10	Odpady metalowe	54 000,0 ¹	A B w boksie nr 20 o wym. 8,5m x 15m x 4m
2.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	54 000,0 ¹	A B w boksie nr 10 o wym. 5m x 13m x 4m, w boksie nr 13 o wym. 14m x 10m x 4m, w boksie nr 18 o wym. 4m x 17m x 4m, w boksie nr 22 o wym. 13m x 22m x 3m o wym. 9m x 19,5m x 3m
3.	04 02 09	Odpady materiałów złożonych (np. tkaniny impregnowane, elastomery, plastomery)	54 000,0 ¹	A B w boksie nr 21 o wym. 8,5m x 15m x 3m
4.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	54 000,0 ¹	B w miejscu nr 6 kontener o wym. 2,5m x 7m x 2m
5.	10 09 80	Wybrakowane wyroby żeliwne	54 000,0 ¹	A B w boksie nr 20 o wym. 8,5m x 15m x 4m
6.	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	54 000,0 ¹	A B w boksie nr 20 o wym. 8,5m x 15m x 4m
7.	12 01 02	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów	54 000,0 ¹	A B w boksie nr 20 o wym. 8,5m x 15m x 4m
8.	12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych	54 000,0 ¹	A B w boksie nr 16 o wym. 5m x 10m x 4m, w boksie nr 19 o wym. 8,5m x 20m x 4m
9.	12 01 04	Cząstki i pyły metali nieżelaznych	54 000,0 ¹	A B w boksie nr 16 o wym. 5m x 10m x 4m, w boksie nr 19 o wym. 8,5m x 20m x 4m
10.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	54 000,0 ¹	A B

				w boksie nr 17 o wym. 5m x 15m x 4m
11.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	54 000,0 ¹	A B w boksie nr 17 o wym. 5m x 15m x 4m
12.	15 01 04	Opakowania z metali	54 000,0 ¹	A B w boksie nr 20 o wym. 8,5m x 15m x 4m, w boksie nr 16 o wym. 5m x 10m x 4m, w boksie nr 19 o wym. 8,5m x 20m x 4m
13.	16 01 03	Zużyte opony	54 000,0 ¹	B w miejscu nr 6 kontener o wym. 2,5m x 7m x 2m
14.	16 01 17	Metale żelazne	54 000,0 ¹	A B w boksie nr 20 o wym. 8,5m x 15m x 4m, w boksie nr 14 o wym. 10m x 10m x 4m
15.	16 01 18	Metale nieżelazne	54 000,0 ¹	A B w boksie nr 16 o wym. 5m x 10m x 4m, w boksie nr 19 o wym. 8,5m x 20m x 4m, w boksie nr 14 o wym. 10m x 10m x 4m
16.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	54 000,0 ¹	A B w boksie nr 17 o wym. 5m x 15m x 4m
17.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	54 000,0 ¹	A B w boksie nr 17 o wym. 5m x 15m x 4m
18.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	54 000,0 ¹	A B w boksie nr 16 o wym. 5m x 10m x 4m, w boksie nr 19 o wym. 8,5m x 20m x 4m
19.	17 04 02	Aluminium	54 000,0 ¹	A B w boksie nr 16 o wym. 5m x 10m x 4m, w boksie nr 19 o wym. 8,5m x 20m x 4m
20.	17 04 03	Ołów	54 000,0 ¹	A B w boksie nr 16 o wym. 5m x 10m x 4m, w boksie nr 19

				o wym. 8,5m x 20m x 4m
21.	17 04 04	Cynk	54 000,0 ¹	A B w boksie nr 16 o wym. 5m x 10m x 4m, w boksie nr 19 o wym. 8,5m x 20m x 4m
22.	17 04 05	Żelazo i stal	54 000,0 ¹	A B w boksie nr 20 o wym. 8,5m x 15m x 4m
23.	17 04 06	Cyna	54 000,0 ¹	A B w boksie nr 16 o wym. 5m x 10m x 4m, w boksie nr 19 o wym. 8,5m x 20m x 4m
24.	17 04 07	Mieszanki metali	54 000,0 ¹	A B w boksie nr 20 o wym. 8,5m x 15m x 4m, w boksie nr 16 o wym. 5m x 10m x 4m, w boksie nr 19 o wym. 8,5m x 20m x 4m, w boksie nr 14 o wym. 10m x 10m x 4m
25.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	54 000,0 ¹	A B w boksie nr 11 o wym. 11m x 15m x 2m, w boksie nr 12 o wym. 17m x 14m x 2m, w boksie nr 15 o wym. 10m x 10m x 4m
26.	19 10 01	Odpady żelaza i stali	54 000,0 ¹	A B w boksie nr 20 o wym. 8,5m x 15m x 4m
27.	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych	54 000,0 ¹	A B w boksie nr 16 o wym. 5m x 10m x 4m, w boksie nr 19 o wym. 8,5m x 20m x 4m
28.	19 12 01	Papier i tektura	54 000,0 ¹	A B w boksie nr 10 o wym. 5m x 13m x 4m, w boksie nr 13 o wym. 14m x 10m x 4m, w boksie nr 18 o wym. 4m x 17m x 4m,

				w boksie nr 22 o wym. 13m x 22m x 3m o wym. 9m x 19,5m x 3m
29.	19 12 02	Metale żelazne	54 000,0 ¹	A B w boksie nr 20 o wym. 8,5m x 15m x 4m
30.	19 12 03	Metale nieżelazne	54 000,0 ¹	A B w boksie nr 16 o wym. 5m x 10m x 4m, w boksie nr 19 o wym. 8,5m x 20m x 4m
31.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	54 000,0 ¹	A B w boksie nr 8 o wym. 16m x 11,5m x 4m
32.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	54 000,0 ¹	A B w miejscu nr 7 kontener o wym. 2,5m x 7m x 2m
33.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	54 000,0 ¹	A B w ½ boksie nr 9 o wym. 10m x 7,5m x 4m
34.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 – inne niż pozostałości po sortowaniu odpadów komunalnych	54 000,0 ¹	A B w boksie nr 18a o wym. 4m x 17m x 4m
35.	20 01 40	Metale	54 000,0 ¹	A B w boksie nr 20 o wym. 8,5m x 15m x 4m, w boksie nr 16 o wym. 5m x 10m x 4m, w boksie nr 19 o wym. 8,5m x 20m x 4m

¹ maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów poddawanych przetworzeniu w okresie roku nie przekroczy 54 000,00 Mg

A – Sposób: w uporządkowanych stosach

Miejsce: na utwardzonym i ogrodzonym placu magazynowym

B – Sposób: w pojemnikach

Miejsce: na utwardzonym i ogrodzonym placu magazynowym

Odpady należy magazynować selektywnie, w wydzielonych miejscach, przeznaczonych wyłącznie do magazynowania przedmiotowych odpadów.

Miejsca magazynowania są utwardzone i zabezpieczone przed dostępem osób nieuprawnionych.

Lokalizacja poszczególnych rodzajów odpadów w miejscach ich magazynowania będzie oznakowana, co najmniej poprzez wskazanie kodów magazynowanych odpadów, w sposób czytelny, trwały, w szczególności odporny na warunki atmosferyczne.

Odpady należy magazynować w sposób zabezpieczający je przed wpływem czynników atmosferycznych oraz w sposób zapobiegający rozprzestrzenianiu się odpadów poza lokalizację.

VII. Zmienia się brzmienie pkt II.4.5.3. decyzji znak OŚ.6222.18.2016, z dnia 16.06.2017r., w następujący sposób:

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu Mg/rok
1	Papier i tektura	19 12 01	51400,0
2	Metale żelazne	19 12 02	51400,0
3	Metale nieżelazne	19 12 03	51400,0

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu Mg/rok
4	Tworzywa sztuczne i guma	19 12 04	51400,0
5	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	19 12 07	51400,0
6	Odpady palne (paliwo alternatywne)	19 12 10	51400,0
Łączna ilość powyższych odpadów (lp. 1-6) nie przekroczy wartości maksymalnej:			51400,0
8	Minerały (np. piasek, kamienie)	19 12 09	2600,0
9	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	19 12 12	2600,0
Łączna ilość powyższych odpadów (lp. 8-9) nie przekroczy wartości maksymalnej:			2600,0

VIII. Po ppkt II.4.5.6. decyzji znak OŚ.6222.18.2016, z dnia 16.06.2017r., dopisuje się pkt II.4.6. lit. a – lit. d, o następującej treści:

Lit. a. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które w tym samym czasie mogą być magazynowane oraz które mogą być magazynowane w okresie roku:

- maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów przeznaczonych do magazynowania w okresie roku i w tym samym czasie:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg]
1.	02 01 10 ²	Odpady metalowe	1020,0	54 000,0 ¹
2.	03 03 07 ⁵	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	664,0	54 000,0 ¹
3.	04 02 09 ⁸	Odpady materiałów złożonych (np. tkaniny impregnowane, elastomery, plastyki)	80,0	54 000,0 ¹
4.	07 02 80 ⁷	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	10,0	54 000,0 ¹
5.	10 09 80 ²	Wybrakowane wyroby żeliwne	1020,0	54 000,0 ¹
6.	10 11 12	Szkło odpadowe inne niż wymienione w 10 11 11	2,0	54 000,0 ¹
7.	12 01 01 ²	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	1020,0	54 000,0 ¹
8.	12 01 02 ²	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów	1020,0	54 000,0 ¹
9.	12 01 03 ³	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych	420,0	54 000,0 ¹
10.	12 01 04 ³	Cząstki i pyły metali nieżelaznych	420,0	54 000,0 ¹
11.	12 01 05 ⁶	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	30,0	54 000,0 ¹
12.	15 01 02 ⁶	Opakowania z tworzyw sztucznych	30,0	54 000,0 ¹
13.	15 01 04 ^{2,3}	Opakowania z metali	1440,0	54 000,0 ¹
14.	16 01 03 ⁷	Zużyte opony	10,0	54 000,0 ¹
15.	16 01 17 ^{2,4}	Metale żelazne	1170,0	54 000,0 ¹
16.	16 01 18 ^{3,4}	Metale nieżelazne	570,0	54 000,0 ¹
17.	16 01 19 ⁶	Tworzywa sztuczne	30,0	54 000,0 ¹
18.	17 02 03 ⁶	Tworzywa sztuczne	30,0	54 000,0 ¹
19.	17 04 01 ³	Miedź, brąz, mosiądz	420,0	54 000,0 ¹
20.	17 04 02 ³	Aluminium	420,0	54 000,0 ¹
21.	17 04 03 ³	Ołów	420,0	54 000,0 ¹
22.	17 04 04 ³	Cynk	420,0	54 000,0 ¹
23.	17 04 05 ²	Żelazo i stal	1020,0	54 000,0 ¹
24.	17 04 06 ³	Cyna	420,0	54 000,0 ¹
25.	17 04 07 ^{2,3,4}	Mieszanki metali	1590,0	54 000,0 ¹
26.	17 04 11 ⁹	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	550,0	54 000,0 ¹
27.	19 10 01 ²	Odpady żelaza i stali	1020,0	54 000,0 ¹
28.	19 10 02 ³	Odpady metali nieżelaznych	420,0	54 000,0 ¹
29.	19 12 01 ⁵	Papier i tektura	664,0	54 000,0 ¹

30.	19 12 02 ²	Metale żelazne	1020,0	54 000,0 ¹
31.	19 12 03 ³	Metale nieżelazne	420,0	54 000,0 ¹
32.	19 12 04 ¹⁰	Tworzywa sztuczne i guma	130,0	54 000,0 ¹
33.	19 12 07 ¹¹	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	10,0	54 000,0 ¹
34.	19 12 10 ¹²	Odpady palne (paliwo alternatywne)	60,0	54 000,0 ¹
35.	19 12 12 ¹³	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 – inne niż pozostałości po sortowaniu odpadów komunalnych	40,0	54 000,0 ¹
36.	20 01 40 ^{2,3}	Metale	1440,0	54 000,0 ¹

¹ maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów przetwarzanych, które mogą być magazynowane w okresie roku nie przekroczy 54 000,00 Mg

² maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów zbieranych, które mogą być magazynowane w tym samym czasie nie przekroczy 1020,00 Mg

³ maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów zbieranych, które mogą być magazynowane w tym samym czasie nie przekroczy 420,00 Mg

⁴ maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów zbieranych, które mogą być magazynowane w tym samym czasie nie przekroczy 150,00 Mg

⁵ maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów zbieranych, które mogą być magazynowane w tym samym czasie nie przekroczy 664,00 Mg

⁶ maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów zbieranych, które mogą być magazynowane w tym samym czasie nie przekroczy 30,00 Mg

⁷ maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów zbieranych, które mogą być magazynowane w tym samym czasie nie przekroczy 10,00 Mg

⁸ maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów zbieranych, które mogą być magazynowane w tym samym czasie nie przekroczy 80,00 Mg

⁹ maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów zbieranych, które mogą być magazynowane w tym samym czasie nie przekroczy 550,00 Mg

¹⁰ maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów zbieranych, które mogą być magazynowane w tym samym czasie nie przekroczy 130,00 Mg

¹¹ maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów zbieranych, które mogą być magazynowane w tym samym czasie nie przekroczy 10,00 Mg

¹² maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów zbieranych, które mogą być magazynowane w tym samym czasie nie przekroczy 60,00 Mg

¹³ maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów zbieranych, które mogą być magazynowane w tym samym czasie nie przekroczy 40,00 Mg

- maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów przeznaczonych do magazynowania:

w okresie roku: 54 000,0 Mg.

w tym samym czasie: 3 166,0 Mg.

Lit. b. Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów: 3 166,0 Mg.

Lit. c. Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów: 3395,120 Mg.

Lit. d. Wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów.

Instalacje, obiekty budowlane lub ich części oraz inne miejsca przeznaczone do zbierania, magazynowania lub przetwarzania odpadów są projektowane, wykonywane, wyposażane, uruchamiane, użytkowane i zarządzane w sposób ograniczający możliwość powstania pożaru, a w razie jego wystąpienia zapewniający:

- 1) zachowanie nośności konstrukcji obiektów budowlanych przez określony czas;
- 2) ograniczenie rozprzestrzeniania się ognia i dymu w ich obrębie;
- 3) ograniczenie rozprzestrzeniania się pożaru na sąsiednie obiekty budowlane lub tereny przyległe;
- 4) możliwość ewakuacji ludzi lub ich uratowania w inny sposób;
- 5) uwzględnienie bezpieczeństwa ekip ratowniczych, a w szczególności zapewnienie warunków do podejmowania przez te ekipy działań gaśniczych.

Wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów określone zostały w operacie przeciwpożarowym sporządzonym w czerwcu 2019r. przez Pana mgr inż. Tomasza Leszczyńskiego Nr upr. 550/2011, który wraz z jego aneksami jest integralną częścią przedmiotowego zezwolenia. Warunki ochrony przeciwpożarowej, określone w ww. operacie przyjęte zostały postanowieniem Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Świeciu znak: PR.5585.23.1.2019 z dnia 30.07.2019r.

Do operatu sporządzono:

- w czerwcu 2020r. aneks, przyjęty postanowieniem Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Świeciu znak: PR.5585.23.2.2019.2020 z dnia 22.06.2020r. oraz
- we wrześniu 2020r. aneks, przyjęty postanowieniem Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Świeciu znak: PR.5585.23.3.2019.2020 z dnia 6.10.2020r.

IX. Po punkcie II.4.6. ww. decyzji dopisuje się punkt II.4.7. o treści:

„II.4.7. Posiadacz odpadów jest obowiązany utrzymać ustanowione postanowieniem Starosty Świeckiego znak: OŚ.6220.8.2020 z dnia 5 października 2021r. zabezpieczenie roszczeń przez okres obowiązywania zezwolenia na przetwarzanie i zbieranie odpadów i po zakończeniu obowiązywania zezwolenia, do czasu uzyskania ostatecznej decyzji o zwrocie zabezpieczenia roszczeń”.

X. Pozostała treść decyzji Starosty Świeckiego znak OŚ.6222.18.2016 z dnia 16 czerwca 2017r., udzielająca pozwolenia zintegrowanego Spółce Roplast Sp. z o. o. sp. k., z siedzibą przy ul. Bydgoskiej 2A, 86-100 Świecie, REGON: 341208587, NIP: 559 203 91 38, na prowadzenie instalacji do mechanicznego przetwarzania na drodze odzysku odpadów innych niż niebezpieczne, zlokalizowanej w Obszarze Rozwoju Gospodarczego Vistula Park I, na działce ewidencyjnej nr 380, w obrębie ewidencyjnym nr 0022 Wielki Konopat, gmina Świecie, powiat świecki, pozostaje bez zmian.

XI. Załączniki decyzji stanowią: mapka nr 1, nr 2, nr 3, nr 4 i nr 5 - „Wskazanie miejsc magazynowania odpadów”.

UZASADNIENIE

W dniu 21 lutego 2020r. do Starostwa Powiatowego w Świeciu wpłynął wniosek Pana Jarosława Kwiecińskiego – Prezesa Roplast sp. z o. o. sp. k., ul. Bydgoska 2A, 86-100 Świecie, w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego, znak: OŚ.6222.18.2016, z dnia 16 czerwca 2017r., udzielającego pozwolenia zintegrowanego Spółce Roplast Sp. z o. o. sp. k., z siedzibą przy ul. Bydgoskiej 2A, 86-100 Świecie, REGON: 341208587, NIP: 559 203 91 38, na prowadzenie instalacji do mechanicznego przetwarzania na drodze odzysku odpadów innych niż niebezpieczne, zlokalizowanej w Obszarze Rozwoju Gospodarczego Vistula Park I, na działce ewidencyjnej nr 380, w obrębie ewidencyjnym nr 0022 Wielki Konopat, gmina Świecie, powiat świecki.

Złożenie wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego związane jest z koniecznością dostosowania jej zapisów do aktualnie obowiązujących przepisów.

Zgodnie z art. 378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2021 r., poz. 1973 j. t.), organem właściwym do rozpatrzenia wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego jest Starosta Świecki.

Po analizie dokumentacji Starosta Świecki uznał, że wnioskowane zmiany nie są związane z dokonaniem w instalacji istotnych zmian w rozumieniu art. 3 pkt. 7 ustawy Prawo ochrony środowiska, gdyż w przedmiotowej instalacji nie dokonano zmian polegających na zmianie sposobu funkcjonowania instalacji, ani jej znaczącej rozbudowy, przebudowy czy modernizacji. Z punktu widzenia art. 214 ust. 3 ww. ustawy przedmiotowa zmiana nie jest kwalifikowana jako istotna zmiana instalacji.

Wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego umieszczony został w publicznie dostępnym wykazie danych o dokumentach zawierających informację o środowisku i jego ochronie – na stronie www.ekoportal.gov.pl, nr karty: 22/2020. Przesłany został również, w formie elektronicznej, na podstawie art. 209 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2021 r., poz. 1973 j. t.), do Ministerstwa Klimatu i Środowiska.

W dniu 20 marca 2020r., zgodnie z art. 36 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960r. - Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2021 r., poz. 735 j. t.) zawiadomiono Wnioskodawcę, iż z powodu konieczności dogłębnej analizy zgromadzonej dokumentacji, a następnie uzyskania opinii Burmistrza Świecia i przeprowadzenia wymaganych ustawą z dnia 14 grudnia 2012r. o odpadach (Dz. U. z 2019r. poz. 701 j.t. z późn. zm.) kontroli instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub miejsc magazynowania odpadów, przez Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w Bydgoszczy oraz Komendanta Powiatowego PSP, sprawa nie zostanie załatwiona w terminie określonym w art. 35 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego. Nowy termin załatwienia sprawy ustalono na 30 maja 2020r. Równocześnie Starosta Świecki poinformował Wnioskodawcę, zgodnie z treścią art. 37 § 1 k.p.a., że stronie służy prawo do wniesienia ponaglenia do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Bydgoszczy za pośrednictwem tutejszego organu na bezczynność, jeżeli nie załatwiono sprawy w terminie określonym w art. 35 k.p.a. lub w terminie wskazanym zgodnie z art. 36 § 1 k.p.a. bądź też na przewlekłość, gdy postępowanie jest prowadzone dłużej niż jest to niezbędne do załatwienia sprawy. Zaznaczono, że ponaglenie powinno zawierać uzasadnienie.

W dniu 23 kwietnia 2021r. Starosta Świecki wezwał Wnioskodawcę, zgodnie z art. 184 ust. 2, 2b i 4 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2021 r. poz. 1973 j. t.) oraz na podstawie art. 64 § 2 ustawy z dnia 14 czerwca 1960r. Kodeks postępowania administracyjnego (tekst jednolity, Dz. U. z 2021 r. poz. 735 ze zm.) do uzupełnienia wniosku i złożenia wyjaśnień. Równocześnie poinformował, zgodnie z art. 115zss §1 ust. 6 ustawy z dnia 7 marca 2020r. o szczególnych rozwiązaniach związanych z zapobieganiem, przeciwdziałaniem i zwalczaniem COVID-19, innych chorób zakaźnych oraz wywołanych nimi sytuacji kryzysowych (Dz. U. z 2020 r., poz. 374 ze zm.), że w okresie stanu zagrożenia epidemicznego lub stanu epidemii ogłoszonego z powodu COVID bieg terminów procesowych w postępowaniach administracyjnych nie rozpoczyna się, a rozpoczęty ulega zawieszeniu na ten okres.

26 maja 2020r. Starosta Świecki wystosował do Wnioskodawcy pismo, w którym poinformował o zmianach wynikających z ustawy z dnia 14 maja 2020r. o zmianie niektórych ustaw w zakresie działań osłonowych w związku z rozprzestrzenieniem się wirusa SARS-CoV-2 (Dz.U. z 2020 r. poz. 875). Wyjaśnił, że w związku z powyższym, uzupełnienie wniosku z dnia 21 lutego 2020r. oraz złożenie wyjaśnień powinno nastąpić w terminie miesiąca od daty otrzymania pisma Starosty Świeckiego. Dodatkowo, na podstawie art. 36 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 roku Kodeksu postępowania administracyjnego Starosta Świecki zawiadomił, że w związku z koniecznością otrzymania uzupełnienia wniosku oraz wyjaśnień sprawa nie będzie załatwiona w terminie. Nowy

termin określił do dnia 26 lipca 2020 roku. Poinformował również o możliwości wniesienia ponaglenia do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Bydgoszczy za pośrednictwem Organu, na beczynność Organu lub przewlekłość postępowania.

Uzupełnienie wniosku, stosowne wyjaśnienia oraz aneks do operatu przeciwpożarowego i postanowienie, o którym mowa w art. 42 ust. 4c ustawy z dnia 14 grudnia 2012r. o odpadach (Dz. U. z 2019r., poz. 701 ze zm.), wpłynęły w dniu 23 czerwca 2020r.

W dniu 24 lipca 2020r. Starosta Świecki poinformował Wnioskodawcę o nowym terminie załatwienia sprawy (co spowodowane było koniecznością dogłębnej analizy zgromadzonej dokumentacji, a następnie uzyskania opinii Burmistrza Świecia i przeprowadzenia wymaganych ustawą z dnia 14 grudnia 2012r. o odpadach (Dz. U. z 2019r. poz. 701 j.t. z późn. zm.) kontroli instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub miejsc magazynowania odpadów, przez Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w Bydgoszczy oraz Komendanta Powiatowego PSP). Nowy termin wyznaczono na 30 września 2020r.

W dniu 14 sierpnia 2020r. ponownie wezwano Wnioskodawcę do złożenia wyjaśnień. Uzupełnienie wpłynęło w dniu 28 sierpnia 2020r.

W dniu 24 września 2020r. Starosta Świecki otrzymał pismo Roplast sp. z o. o. sp. k., w którym wniesiono o zawieszenie postępowania w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego do czasu sporządzenia aneksu do operatu przeciwpożarowego oraz uzyskania postanowienia, o którym mowa w art. 42 ust. 4c ustawy z dnia 14 grudnia 2012r. o odpadach (Dz. U. z 2019r., poz. 701 ze zm.).

Postanowieniem z dnia 28 września 2020r. Starosta Świecki zawiesił postępowanie administracyjne w sprawie zmiany decyzji - pozwolenia zintegrowanego, znak: OŚ.6222.18.2016, z dnia 16 czerwca 2017r.

W dniu 20 października 2020r. wpłynął aneks do operatu przeciwpożarowego, dotyczącego wniosku w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego, złożonego przez Prezesa Roplast sp. z o. o. sp. k. oraz postanowienie Komendanta Powiatowego PSP w Świeciu, a w dniu 27 października 2020r. wniosek Roplast sp. z o. o. sp. k. o podjęcie postępowania w sprawie.

Starosta Świecki, postanowieniem z dnia 30 października 2020r. podjął postępowanie administracyjne w sprawie zmiany decyzji - pozwolenia zintegrowanego, znak: OŚ.6222.18.2016, z dnia 16 czerwca 2017r.

W dniu 13 listopada 2020r. Starosta Świecki wniósł do Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska o przeprowadzenie kontroli instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub miejsc magazynowania odpadów, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska, do Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Świeciu o przeprowadzenia kontroli instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub miejsc magazynowania odpadów, w których ma być prowadzone przetwarzanie odpadów, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy odpadach oraz w postanowieniu, o którym mowa w art. 42 ust. 4c ww. ustawy oraz do Burmistrza Świecia o wydanie opinii w sprawie.

25 listopada 2020r. wpłynęło postanowienie Burmistrza Świecia, znak: RGO.6234.8.2020, w którym wyraził pozytywną opinię w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego, znak: OŚ.6222.18.2016, z dnia 16 czerwca 2017r., udzielonego spółce Roplast sp. z o. o. sp. k.

Komendant Powiatowy Państwowej Straży Pożarnej w Świeciu postanowił zaopiniować pozytywnie spełnienie wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz stwierdzić zgodność w warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym dla działki nr 380, obręb Wielki Konopat, gmina Świecie, na której działalność prowadzi Roplast sp. z o. o. sp. k. Postanowienie, znak: PR.5585.23.6.2019.2020, wpłynęło do Starostwa Powiatowego w Świeciu w dniu 23 listopada 2020r.

Starosta Świecki, pismem z dnia 28 grudnia 2020r. zawiadomił Wnioskodawcę o nowym terminie załatwienia sprawy, spowodowanym koniecznością otrzymania opinii Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska. Termin określono do dnia 28 lutego 2021r.

Kujawsko – Pomorski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska, pismem z dnia 26 stycznia 2021r., znak: WIOŚ-WI.7041.1.280.2020.MS poinformował, iż kontrola Roplast sp. z o. o. sp. k. zostanie przeprowadzona, a opinia w sprawie przesłana po jej zakończeniu.

Starosta Świecki, pismem z dnia 26 lutego 2021r. zawiadomił Wnioskodawcę o nowym terminie załatwienia sprawy, spowodowanym koniecznością otrzymania opinii Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska. Termin określono do dnia 30 kwietnia 2021r. Kolejne pisma, w których Starosta, powołując się na zapisy ustawy Kodeks postępowania administracyjnego, przedłużył termin załatwienia sprawy, wysłano w dniach 30 kwietnia 2021r., 29 czerwca 2021r. i 24 sierpnia 2021r.

W dniu 20 sierpnia 2021r. Starosta Świecki wystąpił do Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska o przestanie opinii w sprawie, po przeprowadzeniu kontroli instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub miejsc magazynowania odpadów, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska.

Postanowienie, znak: WIOŚ-WI.7041.1.280.2020.MS, w którym Kujawsko – Pomorski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska postanowił stwierdzić spełnianie wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska w zakresie zbierania i przetwarzania odpadów przez Roplast sp. z o. o. sp. k., ul. Bydgoska 2A, 86-100 Świecie, w miejscu prowadzenia działalności na działce nr 380, Vistula Park, Konopat Wielki, gmina Świecie, wpłynęło do Starostwa Powiatowego w Świeciu w dniu 16 września 2021r.

27 września 2021r. Starosta Świecki postanowił określić formę i wysokość zabezpieczenia roszczeń złożoną we wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego, znak: OŚ.6222.18.2016, z dnia 16 czerwca 2017r., uwzględniającego zbieranie i przetwarzanie odpadów, dla instalacji do mechanicznego przetwarzania na drodze odzysku odpadów innych niż niebezpieczne, eksploatowanej na działce ewidencyjnej nr 380 w m. Wielki Konopat, na terenie Obszaru Rozwoju Gospodarczego Vistula Park I dla firmy ROPLAST Sp. z o.o. – Sp. k., ul. Bydgoska 2A, 86-100 Świecie. Jako formę zabezpieczenia roszczeń przyjęto polisę ubezpieczeniową, .Wysokość zabezpieczenia roszczeń określono na 765.990,00 zł. (słownie: siedemset sześćdziesiąt pięć tysięcy dziewięćset dziewięćdziesiąt złotych 00/100).

W dniu 4 października 2021r. wpłynął wniosek Roplast sp. z o. o. sp. k., w którym, powołując się na art. 48a ust. 8 Ustawy o odpadach, spółka zawnioskowała o zmianę formy i wysokości zabezpieczenia roszczeń. Powyższe spowodowane jest rozszerzeniem listy rodzajów odpadów planowanych do zbierania o odpad o kodzie 10 11 12 – szkło odpadowe inne niż wymienione

w 10 11 11. Zmiana ta nie jest zmianą istotną w rozumieniu zapisów ustawy Prawo ochrony środowiska (Dz.U. z 2021 r. poz. 1973 j. t.) – nie spowoduje znaczącego zwiększenia negatywnego oddziaływania na środowisko. Starosta Świecki wystąpił w dniu 5 października 2021r. o wydanie opinii w tej sprawie do Burmistrza Świecia.

5 października 2021r. Starosta Świecki wydał postanowienie, w którym określił formę i wysokość zabezpieczenia roszczeń złożoną we wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego, znak: OŚ.6222.18.2016, z dnia 16 czerwca 2017r., uwzględniającego zbieranie i przetwarzanie odpadów, dla instalacji do mechanicznego przetwarzania na drodze odzysku odpadów innych niż niebezpieczne, eksploatowanej na działce ewidencyjnej nr 380 w m. Wielki Konopat, na terenie Obszaru Rozwoju Gospodarczego Vistula Park I dla firmy ROPLAST Sp. z o.o. – Sp. k., ul. Bydgoska 2A, 86-100 Świecie. Formą zabezpieczenia roszczeń będzie depozyt na rachunku bankowym Starostwa Powiatowego w Świeciu, a wysokość zabezpieczenia roszczeń wyniesie: 766.050,00 zł. (słownie: siedemset sześćdziesiąt sześć tysięcy pięćdziesiąt złotych 00/100).

W dniu 15 października 2021r. wpłynęło postanowienie Burmistrza Świecia, znak: RGO.6234.8.2020, w którym pozytywnie zaopiniował ww. zmianę.

19 października 2021r. Wnioskodawca poinformował, iż wpłacił zabezpieczenie roszczeń w formie i kwocie określonej postanowieniem Starosty Świeckiego z dnia 5 października 2021r.

W dniu 20 października 2021r. Starosta Świecki, na podstawie art. 10 § 1 Ustawy z dnia 14 czerwca 1960r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2021 r., poz. 735 j. t.), powiadomił strony o zgromadzonej podczas postępowania dokumentacji i umożliwił wypowiedzenie się co do zebranych dowodów i materiałów oraz zgłoszonych żądań. Równocześnie poinformował, że w związku z koniecznością umożliwienia stronom postępowania przeglądanie akt sprawy oraz zgłaszanie wniosków, uwag i zastrzeżeń, sprawa nie będzie załatwiona w terminie. Nowy termin załatwienia sprawy określono do dnia 30 listopada 2021r.

W wyznaczonym terminie strony postępowania nie skorzystały z możliwości zapoznania się z dokumentacją i wypowiedzenia się w sprawie.

Decyzja zmieniająca pozwolenie zintegrowane dla Roplast sp. z o. o. sp. k., z siedzibą przy ul. Bydgoskiej 2A, 86-100 Świecie, REGON: 341208587, NIP: 559 203 91 38, na prowadzenie instalacji do mechanicznego przetwarzania na drodze odzysku odpadów innych niż niebezpieczne, zlokalizowanej w Obszarze Rozwoju Gospodarczego Vistula Park I, na działce ewidencyjnej nr 380, w obrębie ewidencyjnym nr 0022 Wielki Konopat, gmina Świecie, powiat świecki,, została wydana zgodnie z wnioskiem oraz obowiązującymi przepisami.

Uwzględniając powyższe, orzeczono jak w osnowie.

POUCZENIE

Od niniejszej decyzji służy stronom odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Bydgoszczy. Odwołanie wnosi się za pośrednictwem tutejszego organu w terminie 14 dni od dnia doręczenia decyzji.

W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna, co oznacza, iż decyzja podlega natychmiastowemu wykonaniu i brak jest możliwości zaskarżenia decyzji do Wojewódzkiego Sądu Administracyjnego. Nie jest możliwe skuteczne cofnięcie oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania.

Jeżeli niniejsza decyzja została wydana z naruszeniem przepisów postępowania, a konieczny do wyjaśnienia zakres sprawy ma istotny wpływ na jej rozstrzygnięcie, na zgodny wniosek wszystkich stron zawarty w odwołaniu, organ odwoławczy przeprowadza postępowanie wyjaśniające w zakresie niezbędnym do rozstrzygnięcia sprawy. Organ odwoławczy przeprowadza postępowanie wyjaśniające także wówczas, gdy jedna ze stron zawarła w odwołaniu wniosek o przeprowadzenie przez organ odwoławczy postępowania wyjaśniającego w zakresie niezbędnym do rozstrzygnięcia sprawy, a pozostałe strony wyraziły na to zgodę w terminie czternastu dni od dnia doręczenia im zawiadomienia o wniesieniu odwołania, zawierającego wniosek o przeprowadzenie przez organ odwoławczy postępowania wyjaśniającego w zakresie niezbędnym do rozstrzygnięcia sprawy.



Z up. Starosty

Józef Gaurych

Etatowy Członek Zarządu

Stwierdzam, że niniejsza decyzja stała się

ostateczna dnia 6 grudnia 2021 r.

i podlega wykonaniu

Świecie, dnia 6 grudnia 2021 r.

Podpis

Z up. Starosty

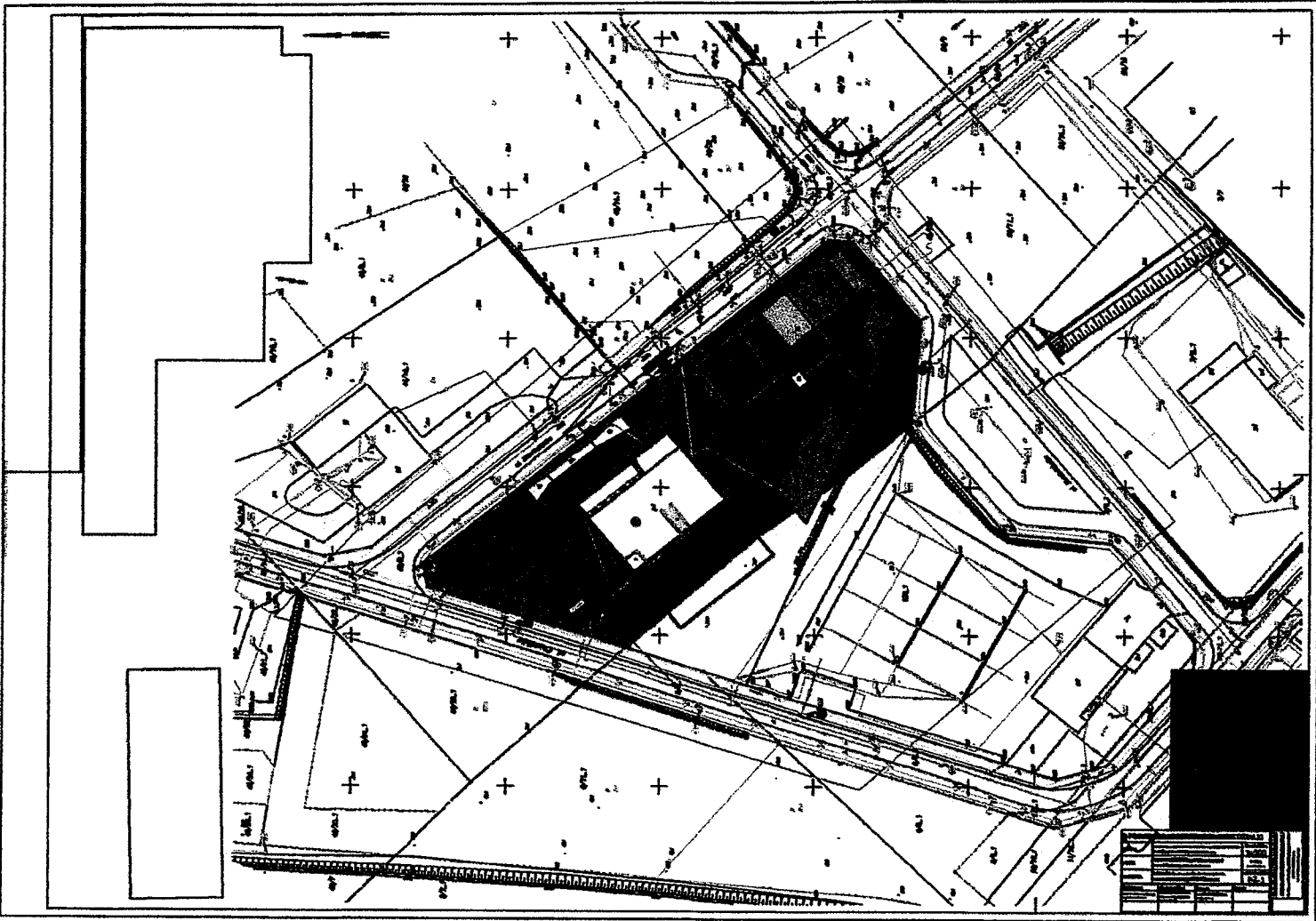
Otrzymują:

1. Wnioskodawca
2. Gmina Świecie
3. a/a

Do wiadomości:

1. Ministerstwo Środowiska
2. Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska

nr 1

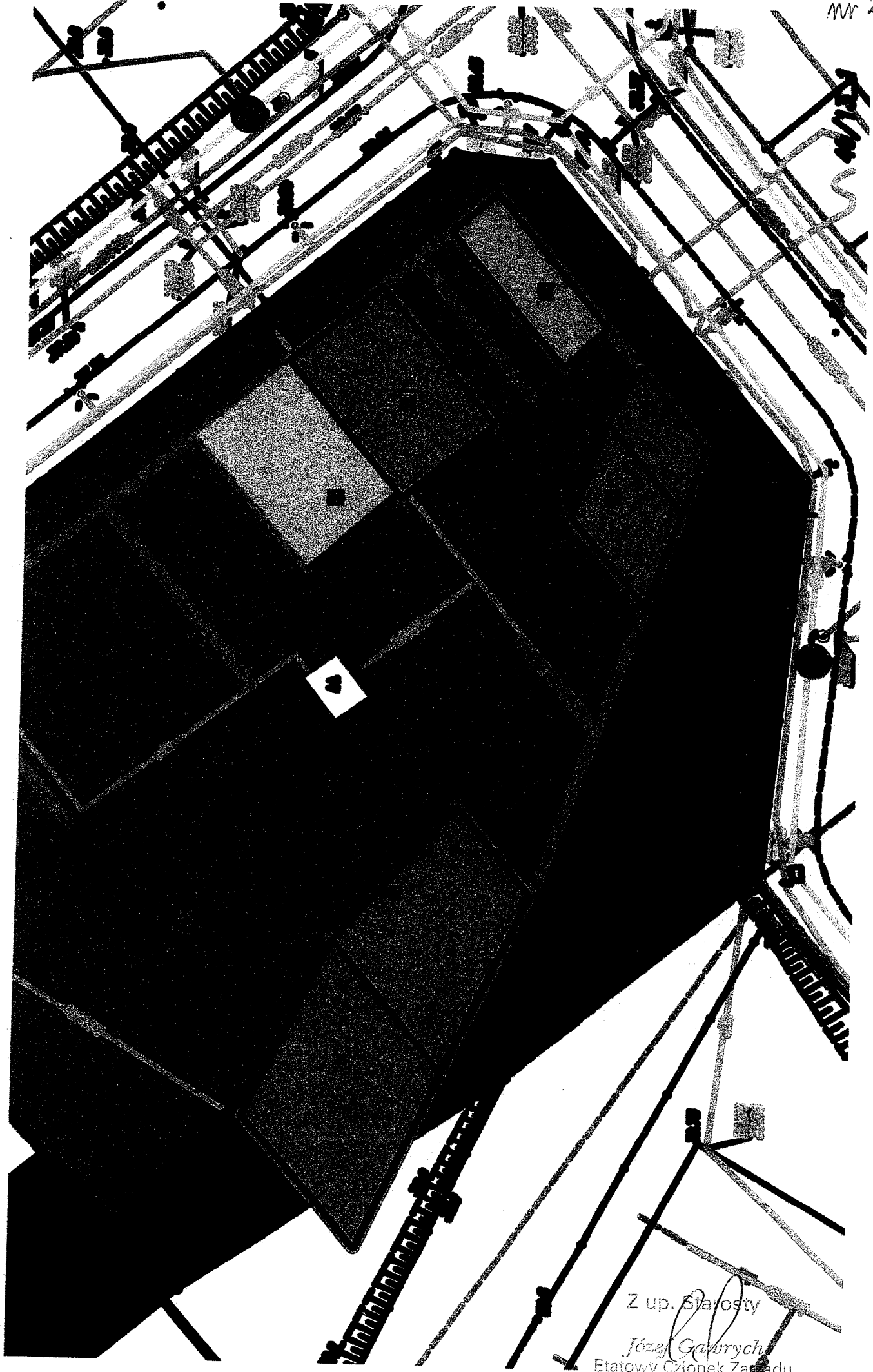


Zakaznik nr 1 do dec. z dn. 18 listopada 2020r., znaki:
05.622.8.2020

Z up. Starosty
Józef Gawrych
Etatowy Członek Zarządu

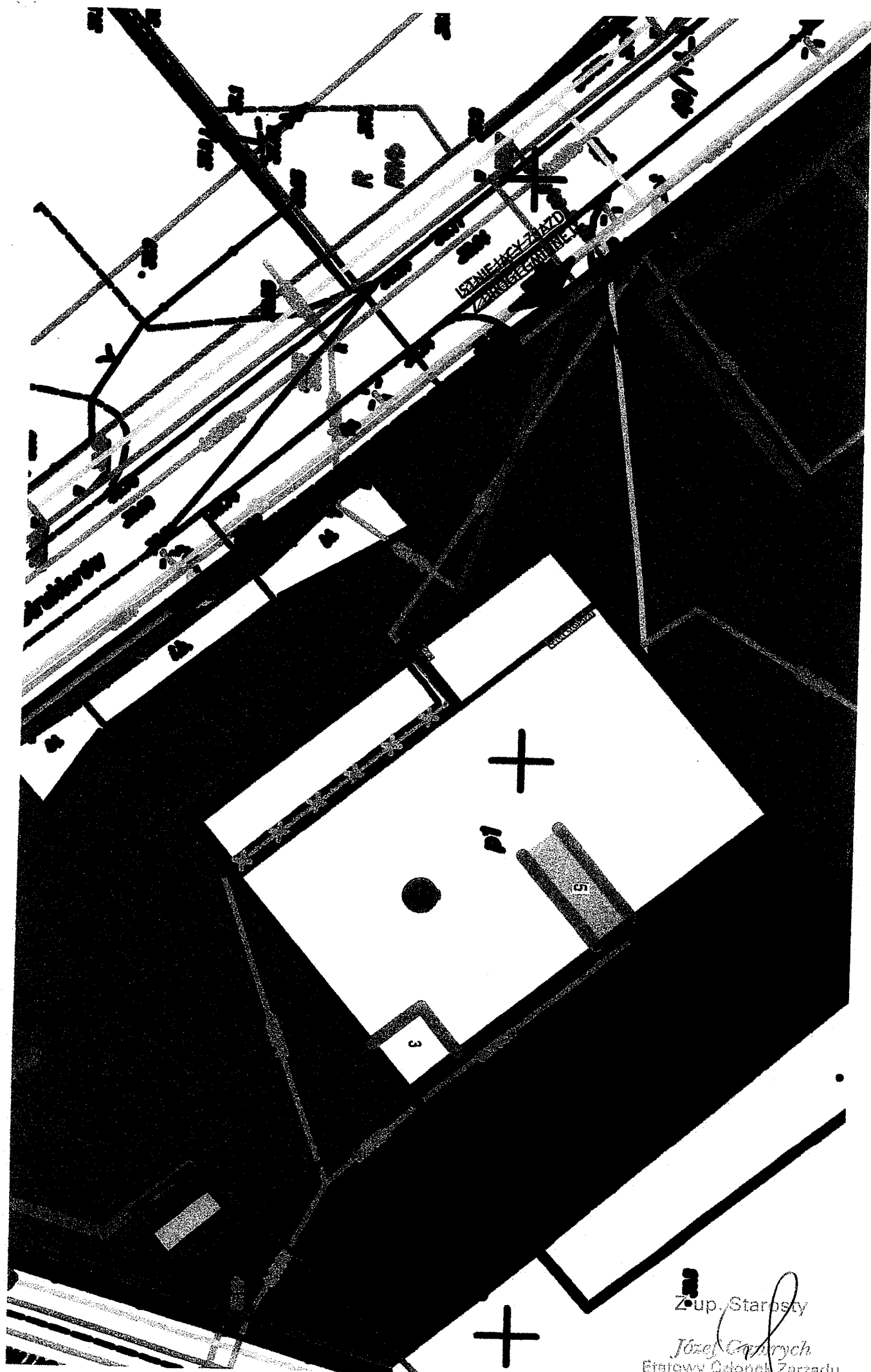
Wzrost cen - Mapa nr 2 do decyzji z dnia 19 listopada 2011,
Lubli OS. 6222.B.2010


nr 2



Z up. Starosty
Józef Gabrych
Ełtowy Członek Zarządu

nr 5
Lokal: OS. 6222.8.2020




 Zup. Starosty
Józef Gąbrych
 Etatowy Członek Zarządu

1004

