

BOŚ.6222.10.2024

D E C Y Z J A

Na podstawie art. 155 Ustawy z dnia 14 czerwca 1960r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2025, poz. 1691), w związku z art. 201 ust. 1, art. 378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2025r., poz. 647 ze zm.) oraz Decyzją Wykonawczą Komisji (UE) 2019/2031 z dnia 12 listopada 2019 r., ustanawiająca konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przemysłu spożywczego, produkcji napojów i mleczarskiego zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE, po rozpatrzeniu wniosku z dnia 21 maja 2024r. Pana Mariusza Grochowskiego – Dyrektora Zakładu Produkcyjnego w Świeciu, ul. Chełmińska 25, 86-100 Świecie, CARGILL Poland Sp. z o. o., ul. Wołoska 22, 02-675 Warszawa, pełnomocnika CARGILL Poland Sp. z o. o., w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego z dnia 17 grudnia 2010r., znak: OŚ-7644/I/6/2010, zmienionego decyzjami z dnia 25 maja 2011 (znak: OŚ.6222.3.2011), z dnia 27 marca 2013 (znak: OŚ.6222.1.2013), z dnia 11 lutego 2014 (znak: OŚ.6222.11.2013) i z dnia 30 października 2017 (znak: OŚ.6222.2.2017)

Starosta Świecki zmienia, za zgodą strony,

pozwolenie zintegrowane z dnia 17 grudnia 2010r., znak: OŚ-7644/I/6/2010, zmienione decyzjami: z dnia 25 maja 2011 (znak: OŚ.6222.3.2011), z dnia 27 marca 2013 (znak: OŚ.6222.1.2013), z dnia 11 lutego 2014 (znak: OŚ.6222.11.2013) i z dnia 30 października 2017 (znak: OŚ.6222.2.2017), udzielone CARGILL Poland Sp. z o. o., ul. Wołoska 22, 02-675 Warszawa, Wytwórnia Pasz w Świeciu, ul. Chełmińska 25, 86-100 Świecie, dla Instalacja do obróbki i przetwórstwa, poza wyłącznym pakowaniem, produktów spożywczych lub paszy z przetworzonych lub nieprzetworzonych: surowców pochodzenia roślinnego, o zdolności produkcyjnej ponad 300 ton wyrobów gotowych na dobę lub 600 ton wyrobów gotowych na dobę przy założeniu, że instalacja jest eksploatowana nie dłużej niż przez 90 kolejnych dni w danym roku, w taki sposób, że:

1. Zmienia się brzmienie punktu I pozwolenia zintegrowanego z dnia 17 grudnia 2010r., znak: OŚ-7644/I/6/2010, zmienionego decyzjami: z dnia 25 maja 2011 (znak: OŚ.6222.3.2011), z dnia 27 marca 2013 (znak: OŚ.6222.1.2013), z dnia 11 lutego 2014 (znak: OŚ.6222.11.2013) i z dnia 30 października 2017 (znak: OŚ.6222.2.2017), w następujący sposób:

Udzielić Cargill Poland Sp. z o.o., ul. Wołoska 22, 02-675 Warszawa, NIP: 5252393332, REGON: 140950351, pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji przeznaczonej do obróbki i przetwórstwa, poza wyłącznym pakowaniem, produktów spożywczych lub paszy z przetworzonych lub nieprzetworzonych surowców pochodzenia zwierzęcego i roślinnego, o dobowej zdolności produkcyjnej wyrobów gotowych ponad 75 ton.

2. Zmienia się brzmienie punktu II.1. w lit. c) pozwolenia zintegrowanego z dnia 17 grudnia 2010r., znak: OŚ-7644/I/6/2010, zmienionego decyzjami: z dnia 25 maja 2011 (znak: OŚ.6222.3.2011), z dnia 27 marca 2013 (znak: OŚ.6222.1.2013), z dnia 11 lutego 2014 (znak: OŚ.6222.11.2013) i z dnia 30 października 2017 (znak: OŚ.6222.2.2017) – **Położenie zakładu, rodzaje i wielkość prowadzonej działalności**, w następujący sposób:

Wytwórnia Pasz w Świeciu zajmuje się produkcją na skalę przemysłową pasz pełnoporcjowych oraz mieszanek paszowych uzupełniających, dopasowanych do wymagań grup zwierząt według ich wieku, uwzględniając również walory smakowe

i konserwowanie pasz. Maksymalna dobową wielkość produkcji wyrobów gotowych wynosi 600 Mg/dobę. Maksymalna teoretyczna roczna zdolność produkcyjna instalacji wynosi ok. 200 000 Mg, przy czym rzeczywista wielkość produkcji kształtuje się na poziomie 100 000 – 120 000 Mg/rok.

3. Zmienia się brzmienie punktu II.2.2. pozwolenia zintegrowanego z dnia 17 grudnia 2010r., znak: OŚ-7644/I/6/2010, zmienionego decyzjami: z dnia 25 maja 2011 (znak: OŚ.6222.3.2011), z dnia 27 marca 2013 (znak: OŚ.6222.1.2013), z dnia 11 lutego 2014 (znak: OŚ.6222.11.2013) i z dnia 30 października 2017 (znak: OŚ.6222.2.2017) – **Charakterystyka instalacji**, w następujący sposób:

W skład instalacji wchodzi następujące maszyny i urządzenia:

- a) przyjęcie surowca:
 - trzy kosze przyjęciowe o wydajności 50 Mg/h każdy,
 - urządzenia transportowe w postaci przenośników łańcuchowych i kubełkowych,
 - sześć zbiorników na surowce płynne (m.in. olej i tłuszcz), w tym pięć o pojemności 40 Mg każdy i jeden o pojemności 12 Mg,
 - instalacja odpylająca kosz przyjęciowy nr 1 (po dawnym koszu kolejowym);
- b) rozdrobnienie surowca:
 - urządzenia rozdrabniające w postaci czterech młynów bijakowych,
 - dwie kruszarki walcowe,
 - urządzenia transportowe w postaci przenośników ślimakowych i kubełkowych,
 - układ aspiracyjny służący do odpylania powietrza procesowego (filtr oraz wentylatory);
- c) komory dozownikowo-magazynowe:
 - dozowniki na liniach produkcji pasz pełnoporcjowych,
 - dozowniki na linii produkcji mieszanek paszowych uzupełniających;
- d) przedmieszki i mieszanie:
 - mieszarki łopatowe na liniach produkcyjnych,
 - wagi elektroniczne;
- e) granulowanie pasz:
 - granulatory ze zbiornikami zasypowymi,
 - chłodnice do schładzania granulatu wraz z instalacjami odpylającymi;
- f) wagopakarki;
- g) zbiorniki ekspedycyjne:
 - 2 silosy wydawcze o pojemności 25 Mg każdy,
 - 9 silosów wydawczych o pojemności 50 Mg każdy,
 - 6 silosów wydawczych o pojemności 15 Mg każdy,
 - 2 silosy wydawcze o pojemności 5 Mg każdy,
 - 4 silosy wydawcze o pojemności 28,5 m³ każdy;
- h) wagi samochodowe;
- i) waga kolejowa – mechaniczna – nieeksploatowana;
- j) windy.

4. Wykreśla się punkt II.3.2.3. pozwolenia zintegrowanego z dnia 17 grudnia 2010r., znak: OŚ-7644/I/6/2010, zmienionego decyzjami: z dnia 25 maja 2011 (znak: OŚ.6222.3.2011), z dnia 27 marca 2013 (znak: OŚ.6222.1.2013), z dnia 11 lutego 2014 (znak; OŚ.6222.11.2013) i z dnia 30 października 2017 (znak: OŚ.6222.2.2017).
5. Zmienia się brzmienie punktu II.4. pozwolenia zintegrowanego z dnia 17 grudnia 2010r., znak: OŚ-7644/I/6/2010, zmienionego decyzjami: z dnia 25 maja 2011 (znak: OŚ.6222.3.2011), z dnia 27 marca 2013 (znak: OŚ.6222.1.2013), z dnia 11 lutego 2014 (znak; OŚ.6222.11.2013) i z dnia 30 października 2017 (znak: OŚ.6222.2.2017) – **Gospodarka odpadami**, w następujący sposób:

W Wytwórni Pasz w Świeciu, w wyniku eksploatacji instalacji IPPC oraz w toku prowadzonej w zakładzie działalności pomocniczej, powstają odpady niebezpieczne i inne niż niebezpieczne. Wszystkie odpady powstają w czasie normalnej pracy instalacji z uwzględnieniem sytuacji związanych z remontami oraz konserwacją instalacji. W procesie technologicznym powstają odpady o następujących kodach:

- **odpady niebezpieczne: 12 01 20*** - zużyte materiały szlifierskie zawierające odpady niebezpieczne, **13 02 08*** - inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe, **15 01 10*** - opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone, **15 01 11*** - opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi, **15 02 02*** - sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB), **16 02 13*** - zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12, **16 03 03*** - nieorganiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne, **16 03 05*** - organiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne;
- **odpady inne niż niebezpieczne: 02 02 03** - surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa, **02 03 04** - surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa, **02 03 81** - odpady z produkcji pasz roślinnych, **02 03 99** - inne niewymienione odpady, **07 02 13** - odpady tworzyw sztucznych, **07 02 80** - odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy, **12 01 13** - odpady spawalnicze, **12 01 21** - zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20, **15 01 01** - opakowania z papieru i tektury, **15 01 02** - opakowania z tworzyw sztucznych, **15 01 03** - opakowania z drewna, **15 01 04** - opakowania z metali, **15 01 06** - zmieszane odpady opakowaniowe, **15 02 03** - sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02, **16 02 14** - zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13, **16 02 16** - elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15, **17 04 05** - żelazo i stal.

Odpady komunalne natomiast nie powstają w wyniku działania instalacji. Gromadzone są one w typowych pojemnikach dostarczonych przez usługodawcę i odbierane okresowo przez uprawnioną firmę.

6. Zmienia się brzmienie punktu II.7.1. lit. c) pozwolenia zintegrowanego z dnia 17 grudnia 2010r., znak: OŚ-7644/I/6/2010, zmienionego decyzjami: z dnia 25 maja 2011 (znak: OŚ.6222.3.2011), z dnia 27 marca 2013 (znak: OŚ.6222.1.2013), z dnia 11 lutego 2014 (znak; OŚ.6222.11.2013) i z dnia 30 października 2017 (znak: OŚ.6222.2.2017) – **Emisja z Zakładu**, w następujący sposób:

wagopakowarka

7. Zmienia się brzmienie punktu II.7.2. lit. d) pozwolenia zintegrowanego z dnia 17 grudnia 2010r., znak: OŚ-7644/I/6/2010, zmienionego decyzjami: z dnia 25 maja 2011 (znak: OŚ.6222.3.2011), z dnia 27 marca 2013 (znak: OŚ.6222.1.2013), z dnia

11 lutego 2014 (znak; OŚ.6222.11.2013) i z dnia 30 października 2017 (znak: OŚ.6222.2.2017) – **Charakterystyka źródeł powstawania emisji**, w następujący sposób:

d) wagopakowarka – powietrze procesowe unoszące cząstki pyłu z procesu pakowania kierowane jest do instalacji odpylającej wyposażonej w filtr workowy, po oczyszczeniu powietrze procesowe zawierające śladowe ilości pyłu odprowadzane jest do atmosfery emitorem E-7; substancje powstające w źródle: pył całkowity, pył zawieszony PM10, pył zawieszony PM2,5.

8. Zmienia się brzmienie punktu II.7.3. pozwolenia zintegrowanego z dnia 17 grudnia 2010r., znak: OŚ-7644/I/6/2010, zmienionego decyzjami: z dnia 25 maja 2011 (znak: OŚ.6222.3.2011), z dnia 27 marca 2013 (znak: OŚ.6222.1.2013), z dnia 11 lutego 2014 (znak; OŚ.6222.11.2013) i z dnia 30 października 2017 (znak: OŚ.6222.2.2017) – **Charakterystyka miejsc wprowadzania gazów i pyłów do powietrza**, w następujący sposób:

<i>Nr emitora</i>	<i>Wysokość emitora [m]</i>	<i>Średnica wewnętrzna emitora [m]</i>	<i>Prędkość gazów [m/s]</i>	<i>Temperatura gazów [K]</i>	<i>Czas pracy [h/a]</i>
E-4	27,0	0,9	0,0	305	8700
E-5	27,0	0,6	0,0	305	8700
E-6	22,0	0,4	0,0	298	8700
E-7	6,0	0,25	0,0	293	8700
E-8	5,3	0,6	0,0	293	8700
E-9	22,0	0,25 x 0,15	0,0	293	8700

9. Zmienia się brzmienie punktu II.7.4. pozwolenia zintegrowanego z dnia 17 grudnia 2010r., znak: OŚ-7644/I/6/2010, zmienionego decyzjami: z dnia 25 maja 2011 (znak: OŚ.6222.3.2011), z dnia 27 marca 2013 (znak: OŚ.6222.1.2013), z dnia 11 lutego 2014 (znak; OŚ.6222.11.2013) i z dnia 30 października 2017 (znak: OŚ.6222.2.2017) – **Urządzenia ograniczające wielkość emisji zanieczyszczeń**, w następujący sposób:

<i>Emitor albo miejsce emisji</i>	<i>Urządzenia ochrony środowiska/działania ochronne</i>	<i>Czas pracy [h/a]</i>	<i>Sprawność urządzenia</i>
E-4	Cyklon	8700	ok. 85%
E-5	Cyklon	8700	ok. 85%
E-6	Filtr workowy	8700	ok. 98%
E-7	Filtr workowy	8700	ok. 98%
E-8	Filtr workowy	8700	ok. 98%
E-9	Filtr workowy	8700	ok. 98%

10. Zmienia się brzmienie punktu II.8.1. lit. a) pozwolenia zintegrowanego z dnia 17 grudnia 2010r., znak: OŚ-7644/I/6/2010, zmienionego decyzjami: z dnia 25 maja 2011 (znak: OŚ.6222.3.2011), z dnia 27 marca 2013 (znak: OŚ.6222.1.2013), z dnia 11 lutego 2014 (znak: OŚ.6222.11.2013) i z dnia 30 października 2017 (znak: OŚ.6222.2.2017) – **Źródła bezpośrednie stacjonarne**, w następujący sposób:

<i>Lp.</i>	<i>Pełna nazwa źródła</i>
1	Wyrzut z wentylatora chłodnicy nr 1
2	Wyrzut z wentylatora chłodnicy nr 2
3	Wyrzut wentylatora punktu przyjęcia surowca – kosze
4	Wyrzut wentylacji zasypu surowców – część lewa
5	Wyrzut wentylacji zasypu surowców – część prawa
6	Wentylator ZIEHL ABEGG nr 1 (VII p.)
7	Wentylator ZIEHL ABEGG nr 2 (VI p.)
8	Wentylator ZIEHL ABEGG nr 3 (V p.)
9	Wentylator ZIEHL ABEGG nr 4 (V p.)
10	Wentylator ZIEHL ABEGG nr 5 (III p.)
11	Wentylator ZIEHL ABEGG nr 6 (II p.)
12	Wentylator ZIEHL ABEGG nr 7 (I p.)
13	Wyrzut z wentylatora aspiracja pakowanie

11. Wykreśla się punkt II.8.2. pozwolenia zintegrowanego z dnia 17 grudnia 2010r., znak: OŚ-7644/I/6/2010, zmienionego decyzjami: z dnia 25 maja 2011 (znak: OŚ.6222.3.2011), z dnia 27 marca 2013 (znak: OŚ.6222.1.2013), z dnia 11 lutego 2014 (znak: OŚ.6222.11.2013) i z dnia 30 października 2017 (znak: OŚ.6222.2.2017) .
12. Wykreśla się punkt II.12. pozwolenia zintegrowanego z dnia 17 grudnia 2010r., znak: OŚ-7644/I/6/2010, zmienionej decyzjami z dnia 25 maja 2011 (znak: OŚ.6222.3.2011), z dnia 27 marca 2013 (znak: OŚ.6222.1.2013), z dnia 11 lutego 2014 (znak: OŚ.6222.11.2013) i z dnia 30 października 2017 (znak: OŚ.6222.2.2017) .
13. Zmienia się brzmienie punktu III.1.3. pozwolenia zintegrowanego z dnia 17 grudnia 2010r., znak: OŚ-7644/I/6/2010, zmienionego decyzjami: z dnia 25 maja 2011 (znak: OŚ.6222.3.2011), z dnia 27 marca 2013 (znak: OŚ.6222.1.2013), z dnia 11 lutego 2014 (znak: OŚ.6222.11.2013) i z dnia 30 października 2017 (znak: OŚ.6222.2.2017), w następujący sposób:

Ustalam dopuszczalną emisję do powietrza osobno dla każdego źródła powstawania i miejsca wprowadzania:

<i>Kod emitora</i>	<i>Emitowana substancja / nazwa</i>	<i>Wielkość emisji</i>	
		<i>BAT-AEL mg/Nm³</i>	<i>kg/h</i>
E-4 Linia granulacji nr 1	Pył całkowity	20	-
E-5 Linia granulacji nr 2	Pył całkowity	20	-
E-6 Śrutownik bijakowy	Pył całkowity	10	-
E-7 Wagopakowarka	Pył całkowity Pył zawieszony PM10 Pył zawieszony PM2,5	-	0,022 0,018 0,014

E-8 Kosz przyjęciowy nr 1	Pył całkowity Pył zawieszony PM10 Pył zawieszony PM2,5	-	0,140 0,112 0,091
E-9 Linia pasz – zasyp ręczny	Pył całkowity Pył zawieszony PM10 Pył zawieszony PM2,5	-	0,005 0,004 0,0033

14. Zmienia się brzmienie punktu III.1.4. pozwolenia zintegrowanego z dnia 17 grudnia 2010r., znak: OŚ-7644/I/6/2010, zmienionego decyzjami: z dnia 25 maja 2011 (znak: OŚ.6222.3.2011), z dnia 27 marca 2013 (znak: OŚ.6222.1.2013), z dnia 11 lutego 2014 (znak: OŚ.6222.11.2013) i z dnia 30 października 2017 (znak: OŚ.6222.2.2017), w następujący sposób:

Ustalą dopuszczalną emisję łączną roczną z całej instalacji:

<i>Nazwa emitowanej substancji</i>	<i>Emisja roczna w Mg/rok</i>
Pył całkowity	9,979
Pył zawieszony PM10	7,988
Pył zawieszony PM2,5	6,484

15. Zmienia się brzmienie punktu III.2. pozwolenia zintegrowanego z dnia 17 grudnia 2010r., znak: OŚ-7644/I/6/2010, zmienionego decyzjami: z dnia 25 maja 2011 (znak: OŚ.6222.3.2011), z dnia 27 marca 2013 (znak: OŚ.6222.1.2013), z dnia 11 lutego 2014 (znak: OŚ.6222.11.2013) i z dnia 30 października 2017 (znak: OŚ.6222.2.2017) – **Gospodarka wodna**, w następujący sposób:

III.2. Gospodarka wodno-ściekowa

Zapotrzebowanie na wodę na potrzeby instalacji pokrywane jest w całości z miejskiej sieci wodociągowej na podstawie stosownej umowy zawartej z jej gestorem. Zapotrzebowanie wody na potrzeby instalacji IPPC będzie wynosić ok. 20 000 m³/r.

W wyniku eksploatacji instalacji IPPC nie powstają ścieki przemysłowe.

16. Zmienia się brzmienie punktu III.3.1. pozwolenia zintegrowanego z dnia 17 grudnia 2010r., znak: OŚ-7644/I/6/2010, zmienionego decyzjami: z dnia 25 maja 2011 (znak: OŚ.6222.3.2011), z dnia 27 marca 2013 (znak: OŚ.6222.1.2013), z dnia 11 lutego 2014 (znak: OŚ.6222.11.2013) i z dnia 30 października 2017 (znak: OŚ.6222.2.2017) – **Gospodarka odpadami**, w następujący sposób:

<i>Kod odpadu</i>	<i>Rodzaj odpadu</i>
Odpady niebezpieczne	
12 01 20*	Zużyte materiały szlifierskie zawierające substancje niebezpieczne
	Odpad generowany podczas konserwacji, serwisu instalacji.
	Skład: zużyty materiał szlifierskie zawierający składniki niebezpieczne. Odpad palny.
	W skład odpadu wchodzić będą substancje sklasyfikowane jako niebezpieczne (właściwości: HP3 łatwopalne).

	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe Odpad stanowiąc będą przepracowane oleje z dodatkami uszlachetniającymi, powstałe podczas konserwacji i serwisu instalacji. Oleje odpadowe są to oleje, które w trakcie eksploatacji zmieniły swój skład i właściwości na tyle, że nie spełniają normatywnych wymagań i nie nadają się już do zastosowania, do którego były pierwotnie przeznaczone. Skład: różny, uzależniony od pochodzenia ropy i technologii jej przerobu. Zwykle występują w nim: węglowodory łańcuchowe, pierścieniowe, nienasycone i nasycone, estry wyższych alkoholi i kwasów karboksylowych, dodatki uszlachetniające. Poza oryginalnymi składnikami oleju bazowego, w odpadzie znajdują się produkty przemian chemicznych i termicznych olejów bazowych i dodatków uszlachetniających oraz metale ciężkie i ścier metali. W skład odpadu wchodzić będą substancje sklasyfikowane jako niebezpieczne (właściwości: HP3 łatwopalne, HP4 drażniące).
13 02 08*	
	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone Odpad stanowiąc będą opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone, m.in. odpadowe opakowania po środkach wykorzystywanych do czyszczenia, konserwacji linii technologicznych oraz worki po surowcach Skład: Fe, Al, tworzywa sztuczne (polimery PP, PE) zanieczyszczone węglowodorami ropopochodnymi stanowiącymi mieszaninę wielu węglowodorów aromatycznych i nienasyconych, a także szeregu substancji uszlachetniających (zawierających związki metali, siarki, fosforu, chloru, azotu) oraz rozpuszczalnikami. W skład odpadu wchodzić będą substancje sklasyfikowane jako niebezpieczne (właściwości: HP3 łatwopalne, HP4 drażniące, HP 8 żrące, HP 14 ekotoksyczne).
15 01 10*	
	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi Odpad stanowiąc będą puste pojemniki ciśnieniowe np. po środkach chemicznych, stosowanych podczas czyszczenia, konserwacji, napraw linii technologicznych. Skład: Fe, Al., tworzywa sztuczne (polimery). W skład odpadu wchodzić będą substancje sklasyfikowane jako niebezpieczne (właściwości: HP3 łatwopalne, HP4 drażniące, HP8 żrące, HP14 ekotoksyczne).
15 01 11*	
	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieużywane w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ściereki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB) Odpad stanowiąc będą materiały filtracyjne, szmaty, ubrania ochronne itp. zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi, sorbenty (w proszku, maty sorpcyjne). Skład: mieszanina włókien np. celulozowych, lnianych, poliamidowych, bawełnianych, wełnianych czy wiskozowych zanieczyszczonych np. cząstkami stałymi, które mogą zawierać w składzie metale ciężkie takie jak np. Cr, Ni, Zn w postaci soli takich jak np. siarczany, chlorki czy węglany (zużyte filtry) oraz np. smarami czy wykorzystywanymi preparatami i substancjami chemicznymi. W skład odpadu wchodzić będą substancje sklasyfikowane jako niebezpieczne (właściwości: HP3 łatwopalne, HP4 drażniące).
15 02 02*	
	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 Odpad stanowiąc będą urządzenia lub maszyny wchodzące w skład instalacji, zawierające niebezpieczne elementy, usunięte podczas prowadzenia prac naprawczych, serwisowych. Skład: urządzenia elektryczne i sprzęt elektroniczny – mieszanina różnych metali i stopów, głównie stali, aluminium, miedzi oraz składników niemetalicznych, mas plastycznych, szkła, gumy, papieru, itp.; pod względem wagowym dominują metale i tworzywa sztuczne; zużyte źródła światła: szkło, związki rtęci, końcówki metaliczne, gazy wypełniające: argon, neon. W skład odpadu wchodzić będą substancje sklasyfikowane jako niebezpieczne (właściwości: HP3 – łatwopalne, HP14 ekotoksyczne).
16 02 13*	
	Nieorganiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne Odpad stanowiąc będą próbki archiwalne surowców i produktów gotowych po okresie ich składowania, surowce zawierające substancje niebezpieczne. Skład: surowce i produkty gotowe zawierające substancje niebezpieczne. Odpad stały. W skład odpadu wchodzić będą substancje sklasyfikowane jako niebezpieczne (właściwości: HP3 łatwopalne, ekotoksyczne HP14).
16 03 03*	
	Organiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne Odpad stanowiąc będą próbki archiwalne surowców i produktów gotowych po okresie ich składowania, surowce zawierające substancje niebezpieczne. Skład: surowce i produkty gotowe zawierające substancje niebezpieczne. Odpad stały. W skład odpadu wchodzić będą substancje sklasyfikowane jako niebezpieczne (właściwości: HP3 łatwopalne, HP14 ekotoksyczne).
16 03 05*	
Odpady inne niż niebezpieczne	
	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa Odpad stanowiąc będą odpady z czyszczenia zbiorników tłuszczu powstające przede wszystkim na linii produkcyjnej. Skład: oleje roślinne, premiksi, zboża, śruty. Odpad stały lub ciekły. Odpad palny. Odpad nie wykazuje właściwości niebezpiecznych. Odpad nie stanowi bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
02 02 03	
	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa Odpad stanowiąc będzie mix produkcyjny, produkt niezgodny z wymaganiami jakościowymi. Skład: oleje roślinne, premiksi, zboża, śruty i inne. Odpad palny. Odpad nie wykazuje właściwości niebezpiecznych. Odpad nie stanowi bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
02 03 04	
	Odpady z produkcji pasz roślinnych Odpad stanowiąc będą pozostałości z produkcji pasz roślinnych. Skład: oleje roślinne, premiksi, zboża, śruty i inne. Odpad palny. Odpad nie wykazuje właściwości niebezpiecznych. Odpad nie stanowi bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
02 03 81	
	Inne niewymienione odpady Odpad stanowiąc będą szlamy i wody popłuczne powstałe w wyniku procesów płukania i mycia zbiorników magazynowych surowców i dodatków. Skład: woda, oleje roślinne, premiksi, zboża, śruty i inne. Odpad niepalny. Odpad nie wykazuje właściwości niebezpiecznych. Odpad nie stanowi bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
02 03 99	
	Odpady tworzyw sztucznych Odpad będzie generowany podczas konserwacji, serwisu instalacji. Skład: polimery, głównie polietylen, polipropylen, polistyren, politereftalan etylu, polichlorek winylu. Odpad palny. Odpad nie wykazuje właściwości niebezpiecznych. Odpad nie stanowi bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
07 02 13	

07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy Odpad stanowić będą odpady tworzyw sztucznych generowane podczas konserwacji, serwisu instalacji. Skład: polimery, głównie polietylen, polipropylen, polistyren, politereftalan etylu, polichlorek winylu. Odpad palny. Odpad nie wykazuje właściwości niebezpiecznych. Odpad nie stanowi bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
12 01 13	Odpady spawalnicze Odpad generowany podczas konserwacji, serwisu instalacji Skład: zużyte elektrody – głównie metale żelazne, związki mineralne, węgiel, mangan, krzem, molibden, chrom, nikiel, aluminium. Odpad niepalny. Odpad nie wykazuje właściwości niebezpiecznych. Odpad nie stanowi bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20 Odpad generowany podczas konserwacji, serwisu instalacji. Skład: zużyty materiał szlifierskie niezawierający składników niebezpiecznych. Odpad palny. Odpad nie wykazuje właściwości niebezpiecznych. Odpad nie stanowi bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
15 01 01	Opakowania z papieru i tektury Odpad stanowić będą opakowania w formie m.in. kartonowych/tekturowych pudeł, przekładek, rolek kartonowych powstających przede wszystkim na linii przygotowania surowców. Skład: włókna celulozowe z domieszką innych substancji, uzależnionych od rodzaju i przeznaczenia papieru. Odpad palny. Odpad nie wykazuje właściwości niebezpiecznych. Odpad nie stanowi bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych Odpad stanowić będą opakowania z tworzyw sztucznych, m.in. folia stretch, palety z tworzyw sztucznych, mogące powstawać przede wszystkim na linii przygotowania surowców. Skład: polimery, głównie polietylen, polipropylen, polistyren, politereftalan etylu, polichlorek winylu. Odpad palny. Odpad nie wykazuje właściwości niebezpiecznych. Odpad nie stanowi bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
15 01 03	Opakowania z drewna Odpad stanowić będą opakowania z drewna (palety) powstające podczas rozpakowywania i przygotowania do transportu produktów i surowców. Podstawowy skład chemiczny stanowi celuloza. Odpad palny. Odpad nie wykazuje właściwości niebezpiecznych. Odpad nie stanowi bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
15 01 04	Opakowania z metali Odpad stanowić będą opakowania z metalu po smarach. Skład: metale żelazne i nieżelazne. Odpad niepalny. Odpad nie wykazuje właściwości niebezpiecznych. Odpad nie stanowi bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe Odpad stanowić będą zmieszane opakowania) powstające podczas rozpakowywania i przygotowania do transportu produktów i surowców. Skład: wielocząsteczkowe polimery, celuloza. Odpad palny. Odpad nie wykazuje właściwości niebezpiecznych. Odpad nie stanowi bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02 Odpady stanowić będą sorbenty, tkaniny do wycierania, ubrania ochronne oraz materiały filtracyjne. Skład: mieszanina włókien celulozowych, lnianych, poliamidowych, bawełnianych, wełnianych i wiskozowych z domieszkami zanieczyszczeń. Odpad palny. Odpad nie wykazuje właściwości niebezpiecznych. Odpad nie stanowi bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13 Odpady stanowić będą zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne, np. zużyte części instalacji elektrycznej, automatyki sterowania maszyn i urządzeń, zużyte transformatory, bezpieczniki. Skład: mieszanina różnych materiałów, głównie metali żelaznych i nieżelaznych, tworzyw sztucznych. Odpad palny. Odpad nie wykazuje właściwości niebezpiecznych. Odpad nie stanowi bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15 Odpad stanowią różnego rodzaju elementy z urządzeń elektrycznych i elektronicznych niezawierające niebezpiecznych elementów i części, np. elementy przewodów, kabli, wtyczek, przełączników. Skład: mieszanina różnych materiałów, głównie metali żelaznych i nieżelaznych, tworzyw sztucznych. Odpad palny. Odpad nie wykazuje właściwości niebezpiecznych. Odpad nie stanowi bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
17 04 05	Żelazo i stal Odpad stanowić będą różnego rodzaju elementy konstrukcyjne wyposażenia linii produkcyjnych i detale z żelaza i stali. Skład: żelazo i stal. Odpad niepalny. Odpad nie wykazuje właściwości niebezpiecznych. Odpad nie stanowi bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.

17. Zmienia się brzmienie punktu III.3.2. lit. a) i lit. b) pozwolenia zintegrowanego z dnia 17 grudnia 2010r., znak: OŚ-7644/I/6/2010, zmienionego decyzjami: z dnia 25 maja 2011 (znak: OŚ.6222.3.2011), z dnia 27 marca 2013 (znak: OŚ.6222.1.2013), z dnia 11 lutego 2014 (znak: OŚ.6222.11.2013) i z dnia 30 października 2017 (znak: OŚ.6222.2.2017) – **Gospodarka odpadami**, w następujący sposób:

a) Ilość odpadów poszczególnych rodzajów dopuszczonych do wytworzenia w ciągu roku, sposób postępowania z wytworzonymi odpadami:

Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/r]	Sposób postępowania	Miejsce magazynowania	Sposób magazynowania
Odpady niebezpieczne					
12 01 20*	Zużyte materiały szlifierskie zawierające substancje niebezpieczne	1,000	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania.	M1 - wiata	Pojemniki, kontenery

13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	5,000	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania.	M1 - wiata	Szczelne, zamknięte, oznakowane beczki, pojemniki, kanistry
15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	200,000	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania.	M1 - wiata	Pojemniki, kontenery, beczki
15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	1,000	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania.	M1 - wiata	Pojemniki, kontenery, zbiorniki, kosze, worki
15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	2,000	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania.	M1 - wiata	Pojemniki, kontenery, zbiorniki, kosze, worki
16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	2,000	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania.	M1 - wiata	Zamknięte pojemniki
16 03 03*	Nieorganiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	50,000	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania.	M1 - wiata	Worki typu big-bag, worki, palety
16 03 05*	Organiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	50,000	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania.	M1 - wiata	Worki typu big-bag, worki, palety
Odpady inne niż niebezpieczne					
02 02 03	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	500,000	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania.	M1 - wiata	Worki typu big-bag, worki, pojemniki, kontenery lub mauzery
02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	500,000	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania.	M1 - wiata	Worki typu big-bag, worki, pojemniki, kontenery Plac na odpady/kontener
02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych	500,000	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania.	M2 – plac na kontenery	Kontener
02 03 99	Inne niewymienione odpady	100,000	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania.	M1 - wiata	Szczelne beczki, pojemniki
07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	100,000	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania.	M1 - wiata	Worki typu big-bag, worki, pojemniki, kontenery Plac na odpady/kontener
07 02 80	Odpady z przemysłu i produkcji gumy	100,000	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania.	M1 - wiata	Worki typu big-bag, worki, pojemniki, kontenery
12 01 13	Odpady spawalnicze	5,000	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania.	M1 - wiata	Pojemniki, kontenery
12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	1,000	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania.	M1 - wiata	Pojemniki, kontenery
15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	200,000	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania.	M1 - wiata	Worki typu big-bag, worki, pojemniki, kontenery
15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	200,000	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania.	M1 - wiata	Kontenery
15 01 03	Opakowania z drewna	200,000	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania.	M3 – plac na odpady/kontener	Luzem w uporządkowany sposób
15 01 04	Opakowania z metali	10,000	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania.	M1 – wiata lub przy wiacie – odpad niepalny	Ustawiona na paletach owiniętych folią stretch

15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	500,000	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania.	M2 – plac na kontenery	Kontenery
15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	10,000	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania.	M1 - wiata	Pojemniki, kontenery
16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	10,000	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania.	M1 - wiata	Pojemniki, kontenery
16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	5,000	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania.	M1 - wiata	Pojemniki, kontenery
17 04 05	Żelazo i stal	500,000	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania.	M2 – plac na kontenery	Kontenery

18. Punkt III.3.2. lit. c) pozwolenia zintegrowanego z dnia 17 grudnia 2010r., znak: OŚ-7644/I/6/2010, zmienionego decyzjami: z dnia 25 maja 2011 (znak: OŚ.6222.3.2011), z dnia 27 marca 2013 (znak: OŚ.6222.1.2013), z dnia 11 lutego 2014 (znak: OŚ.6222.11.2013) i z dnia 30 października 2017 (znak: OŚ.6222.2.2017) – **Gospodarka odpadami**, otrzymuje określenie: b)
19. Punkt III.3.2. lit. d) pozwolenia zintegrowanego z dnia 17 grudnia 2010r., znak: OŚ-7644/I/6/2010, zmienionego decyzjami: z dnia 25 maja 2011 (znak: OŚ.6222.3.2011), z dnia 27 marca 2013 (znak: OŚ.6222.1.2013), z dnia 11 lutego 2014 (znak: OŚ.6222.11.2013) i z dnia 30 października 2017 (znak: OŚ.6222.2.2017) – **Gospodarka odpadami**, otrzymuje określenie: c)
20. Zmienia się brzmienie punktu III.3.3. pozwolenia zintegrowanego z dnia 17 grudnia 2010r., znak: OŚ-7644/I/6/2010, zmienionego decyzjami: z dnia 25 maja 2011 (znak: OŚ.6222.3.2011), z dnia 27 marca 2013 (znak: OŚ.6222.1.2013), z dnia 11 lutego 2014 (znak: OŚ.6222.11.2013) i z dnia 30 października 2017 (znak: OŚ.6222.2.2017), w następujący sposób:
- Ustalam łączną roczną ilość wszystkich odpadów wytwarzanych przez Wytwórnę Pasz w Świeciu w wysokości: 3752 Mg, w tym:
- 1) odpady niebezpieczne – 311 Mg,
 - 2) odpady inne niż niebezpieczne – 3441 Mg.
21. Zmienia się brzmienie punktu III.4.2. pozwolenia zintegrowanego z dnia 17 grudnia 2010r., znak: OŚ-7644/I/6/2010, zmienionego decyzjami: z dnia 25 maja 2011 (znak: OŚ.6222.3.2011), z dnia 27 marca 2013 (znak: OŚ.6222.1.2013), z dnia 11 lutego 2014 (znak: OŚ.6222.11.2013) i z dnia 30 października 2017 (znak: OŚ.6222.2.2017) – **Dopuszczalny rozkład pracy źródeł hałasu**, w następujący sposób:

Lp.	Pełna nazwa źródła	Dopuszczalny czas pracy	
		dzień	noc
1	Wyrzut z wentylatora chłodnicy nr 1	16	8
2	Wyrzut z wentylatora chłodnicy nr 2	16	8
3	Wyrzut wentylatora punktu przyjęcia surowca – kosze	16	8
4	Wyrzut wentylacji zasypu surowców – część lewa	16	8
5	Wyrzut wentylacji zasypu surowców – część prawa	16	8
6	Wentylator ZIEHL ABEGG nr 1 (VII p.)	16	8
7	Wentylator ZIEHL ABEGG nr 2 (VI p.)	16	8
8	Wentylator ZIEHL ABEGG nr 3 (V p.)	16	8
9	Wentylator ZIEHL ABEGG nr 4 (V p.)	16	8

10	Wentylator ZIEHL ABEGG nr 5 (III p.)	16	8
11	Wentylator ZIEHL ABEGG nr 6 (II p.)	16	8
12	Wentylator ZIEHL ABEGG nr 7 (I p.)	16	8
13	Wyrzut z wentylatora aspiracja pakowanie	16	8

22. Zmienia się brzmienie punktu III.5.2. pozwolenia zintegrowanego z dnia 17 grudnia 2010r., znak: OŚ-7644/I/6/2010, zmienionego decyzjami: z dnia 25 maja 2011 (znak: OŚ.6222.3.2011), z dnia 27 marca 2013 (znak: OŚ.6222.1.2013), z dnia 11 lutego 2014 (znak: OŚ.6222.11.2013) i z dnia 30 października 2017 (znak: OŚ.6222.2.2017) **Ochrona powietrza**, w następujący sposób:

Monitoring emisji substancji do powietrza należy prowadzić zgodnie z wymaganiami określonymi przepisami prawa w zakresie prowadzenie pomiarów wielkości emisji – monitorowanie emisji zorganizowanej pyłu do powietrza pochodzącego z procesu mielenia (emitor E-6) oraz z procesu chłodzenia granulatu (emitory E-4 i E-5) należy prowadzić co najmniej raz w roku zgodnie z obowiązującymi normami.

23. Zmienia się brzmienie punktu III.5.3. pozwolenia zintegrowanego z dnia 17 grudnia 2010r., znak: OŚ-7644/I/6/2010, zmienionego decyzjami: z dnia 25 maja 2011 (znak: OŚ.6222.3.2011), z dnia 27 marca 2013 (znak: OŚ.6222.1.2013), z dnia 11 lutego 2014 (znak: OŚ.6222.11.2013) i z dnia 30 października 2017 (znak: OŚ.6222.2.2017) **Emisja hałasu**, w następujący sposób:

Okresowe pomiary hałasu w środowisku należy wykonywać raz na dwa lata, zgodnie z obowiązującą metodyką referencyjną. Ich wyniki należy przedstawiać zgodnie z obowiązującymi przepisami.

24. Pozostała część decyzji Starosty Świeckiego z dnia 17 grudnia 2010r., znak: OŚ-7644/I/6/2010, zmienionej decyzjami: z dnia 25 maja 2011 (znak: OŚ.6222.3.2011), z dnia 27 marca 2013 (znak: OŚ.6222.1.2013), z dnia 11 lutego 2014 (znak: OŚ.6222.11.2013) i z dnia 30 października 2017 (znak: OŚ.6222.2.2017) **pozostaje bez zmian**.

Uzasadnienie

W dniu 21 maja 2025r. do Starostwa Powiatowego w Świeciu wpłynął wniosek Pana Mariusza Grochowskiego – Pełnomocnika CARGILL Poland Sp. z o. o., ul. Wołoska 22, 02-675 Warszawa, Dyrektora Zakładu Produkcyjnego – Oddziału w Świeciu, w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego z dnia 17 grudnia 2010r., znak: OŚ-7644/I/6/2010 ze zmianami, na prowadzenie instalacji do produkcji pasz, zlokalizowanej w Oddziale CARGILL Poland Sp. z o. o. w Świeciu, ul. Chełmińska 25, 86-100 Świecie.

Zgodnie z art. 201 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska, pozwolenia zintegrowanego wymaga prowadzenie instalacji, której funkcjonowanie, ze względu na rodzaj i skalę prowadzonej w niej działalności, może powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, z wyłączeniem instalacji lub ich części stosowanych wyłącznie do badania, rozwoju lub testowania nowych produktów lub procesów technologicznych.

Przedmiotowa instalacja sklasyfikowana została zgodnie z pkt 6 ppkt 5 lit. c załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r. poz. 1169).

Starosta Świecki udzielił firmie Cargill Poland Sp. z o. o. (wcześniej Provimi Polska Sp. z o. o.) pozwolenia zintegrowanego z dnia 17 grudnia 2010r., znak: OŚ-7644/I/6/2010, dla instalacji do produkcji pasz o zdolności produkcyjnej większej niż 300 ton na dobę, zlokalizowanej w miejscowości Świecie, obręb ewidencyjny Przechowo, na działkach nr: 423/16, 423/18 i 423/19,

o łącznej powierzchni 3,0401 ha. Pozwolenie zintegrowane zmienione zostało decyzjami: z dnia 25 maja 2011 (znak: OŚ.6222.3.2011), z dnia 27 marca 2013 (znak: OŚ.6222.1.2013), z dnia 11 lutego 2014 (znak: OŚ.6222.11.2013) i z dnia 30 października 2017 (znak: OŚ.6222.2.2017).

Przedmiotem zmiany są kwestie związane z usystematyzowaniem kwalifikacji instalacji zgodnie z aktualnie obowiązującym rozporządzeniem, zweryfikowano czas pracy emitorów (przyjmując potencjalną możliwość ich pracy na trzy zmiany), bilans zużycia surowców, materiałów, paliw i energii, wielkości emisji poszczególnych zanieczyszczeń oraz zaktualizowano zapisy dotyczące gospodarki odpadami.

Złożenie wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego związane jest z realizacją na terenie zakładu rozbudowy ekspedycji pasz o cztery zbiorniki magazynowe, przeniesienia węglopakówki z budynku produkcyjnego do magazynu płaskiego, co związane jest ze zmianą lokalizacji emitora E-7, oraz rozbudową magazynu wyrobów gotowych.

Ponadto zmianę stanowić będą treści dotyczące wymogów wynikających z decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2019/2031 z dnia 12 listopada 2019 roku ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przemysłu spożywczego, produkcji napojów i mleczarskiego zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE.

Zgodnie z art. 378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska, organem właściwym do rozpatrzenia wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego jest Starosta Świecki.

Po analizie dokumentacji Starosta Świecki uznał, że wnioskowane zmiany nie są związane z dokonaniem w instalacji istotnych zmian w rozumieniu art. 3 pkt. 7 ustawy Prawo ochrony środowiska, gdyż w przedmiotowej instalacji nie dokonano zmian polegających na zmianie sposobu funkcjonowania instalacji, ani jej znaczącej rozbudowy, przebudowy czy modernizacji.

Zgodnie z art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego decyzja ostateczna, na mocy której Strona nabyła prawo, może być w każdym czasie za zgodą Strony zmieniona, jeżeli przepisy szczególne nie sprzeciwiają się zmianie takiej decyzji i przemawia za tym interes społeczny lub słuszny interes Strony.

Wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego umieszczony został w publicznie dostępnym wykazie danych o dokumentach zawierających informację o środowisku i jego ochronie – na stronie www.ekoportal.gov.pl, nr karty: 64/2024, w dniu 13 czerwca 2024r. W dniu 24 maja 2024r. przesłany został również, w formie elektronicznej, na podstawie art. 209 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska, do Ministerstwa Klimatu i Środowiska.

W dniu 14 czerwca 2024r. Starosta Świecki wystąpił do Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Świeciu z wnioskiem o przeprowadzenia kontroli instalacji, obiektu budowlanego lub jego części, w tym miejsc magazynowania odpadów, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacji przeciwpożarowym, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, oraz w postanowieniu, o którym mowa w art. 42 ust. 4c tej ustawy.

W związku z koniecznością przeprowadzenia przez Komendanta Powiatowego PSP ww. kontroli, w dniu 14 czerwca 2024r. poinformowano Wnioskodawcę o tym fakcie, a równocześnie, na podstawie art. 36 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. - Kodeks postępowania administracyjnego, przedłużono termin załatwienia sprawy do 30 lipca 2024r. Równocześnie Starosta Świecki poinformował Wnioskodawcę, zgodnie z treścią art. 37 § 1 k.p.a., że stronie służy prawo do wniesienia ponaglenia do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Bydgoszczy za pośrednictwem tutejszego organu na bezczynność, jeżeli nie załatwiono sprawy w terminie określonym w art. 35 k.p.a. lub w terminie wskazanym zgodnie z art. 36 § 1 k.p.a. bądź też na przewlekłość, gdy postępowanie jest prowadzone dłużej niż jest to niezbędne do załatwienia sprawy. Zaznaczono, że ponaglenie powinno zawierać uzasadnienie.

W dniu 19 czerwca 2024r. Starosta Świecki otrzymał wniosek Pana Mariusza Grochowskiego – Pełnomocnika CARGILL Poland Sp. z o. o., ul. Wołoska 22, 02-675 Warszawa, Dyrektora Zakładu Produkcyjnego – Oddziału w Świeciu, o zawieszenie postępowania. Wniosek nie zawierał uzasadnienia.

W dniu 20 czerwca 2024r. Starosta Świecki, na podstawie art. 98 § 1 Ustawy Kodeks postępowania administracyjnego, zawiesił postępowanie administracyjne w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego - decyzji Starosty Świeckiego z dnia

17 grudnia 2010r., znak: OŚ-7644/I/6/2010, zmienionej decyzjami z dnia 25 maja 2011 (znak: OŚ.6222.3.2011), z dnia 27 marca 2013 (znak: OŚ.6222.1.2013), z dnia 11 lutego 2014 (znak: OŚ.6222.11.2013) i z dnia 30 października 2017 (znak: OŚ.6222.2.2017). Równocześnie – na podstawie art. 101 § 2 Kpa poinformował, że jeżeli w okresie trzech lat od zawieszenia postępowania strona nie zwróci się o podjęcie postępowania, żądanie wszczęcia postępowania uważa się za wycofane.

W dniu 1 lipca 2024r. do Starostwa Powiatowego w Świeciu wpłynęło Postanowienie Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Świeciu, znak: PR.5268.7.2024.4.TS, w którym postanawia zaopiniować negatywnie spełnienie wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz stwierdzić niezgodność z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym sporządzonym przez inżyniera bezpieczeństwa pożarowego – mgr inż. Kaspra Korczaka oraz z postanowieniem nr PR.5268.15.2023.2.TS z dnia 20 września 2023r. dla miejsc wytwarzania odpadów na terenie przedsiębiorstwa Cargill Poland Sp. z o. o., ul. Wołoska 22, 02-657 Warszawa, Wytwórnia Pasz w Świeciu, ul. Chełmińska 25, 86-100 Świecie.

W dniu 4 lipca 2024r. Starosta Świecki poinformował o fakcie otrzymania powyższego postanowienia Cargill Poland Sp. z o. o., Oddział Spółki w Świeciu.

W dniu 3 grudnia 2025r. Starosta Świecki otrzymał wniosek Pana Mariusza Grochowskiego – Dyrektora Zakładu Produkcyjnego w Świeciu, ul. Chełmińska 25, 86-100 Świecie, CARGILL Poland Sp. z o. o., ul. Wołoska 22, 02-675 Warszawa, w sprawie podjęcia postępowania zawieszonego w dniu 20 czerwca 2024r. Do wniosku dołączono zaktualizowany operat przeciwpożarowy oraz postanowienie Komendanta Powiatowego PSP w Świeciu, z dnia 4 sierpnia 2025r., w którym wyraził zgodę na zastosowanie warunków ochrony przeciwpożarowej dla miejsc magazynowania odpadów z lokalizacją ul. Chełmińska 25, 86-100 Świecie (działka nr 423/26 i 423/16, w obrębie ewidencyjnym Przechowo, jednostka ewidencyjna Świecie), zawartych w operacie przeciwpożarowym sporządzonym przez inżyniera bezpieczeństwa pożarowego mgr inż. Kaspra Korczaka, w maju 2025r.).

Starosta Świecki postanowieniem z dnia 6 grudnia 2025r. podjął zawieszone postępowanie administracyjne.

W dniu 22 grudnia 2025r. Starosta Świecki wystąpił do Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Świeciu z kolejnym wnioskiem o przeprowadzenia kontroli instalacji, obiektu budowlanego lub jego części, w tym miejsc magazynowania odpadów, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, oraz w postanowieniu, o którym mowa w art. 42 ust. 4c tej ustawy. Równocześnie poinformowano o tym fakcie Wnioskodawcę oraz – na podstawie art. 36 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. - Kodeks postępowania administracyjnego – przedłużono termin załatwienia sprawy do 27 lutego 2026r. Starosta Świecki poinformował także Wnioskodawcę, zgodnie z treścią art. 37 § 1 k.p.a., że stronie służy prawo do wniesienia ponaglenia do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Bydgoszczy za pośrednictwem tutejszego organu na bezczynność, jeżeli nie załatwiono sprawy w terminie określonym w art. 35 k.p.a. lub w terminie wskazanym zgodnie z art. 36 § 1 k.p.a. bądź też na przewlekłość, gdy postępowanie jest prowadzone dłużej niż jest to niezbędne do załatwienia sprawy. Zaznaczono, że ponaglenie powinno zawierać uzasadnienie.

W dniu 15 stycznia 2026r. wpłynęło postanowienie Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Świeciu, znak: PR.5268.32.2025.4.MW, w którym postanawia zaopiniować pozytywnie spełnienie wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz stwierdzić zgodność z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym sporządzonym w maju 2025r. przez inżyniera bezpieczeństwa pożarowego – mgr inż. Kaspra Korczaka oraz z postanowieniem nr PR.5268.22.2025.2.MW z dnia 4 sierpnia 2025r. dla Cargill Poland Sp. z o. o., ul. Wołoska 22, 02-657 Warszawa, Wytwórnia Pasz w Świeciu, ul. Chełmińska 25, 86-100 Świecie.

W dniu 20 stycznia 2026r., na podstawie art. 10 § 1 Ustawy z dnia 14 czerwca 1960r. Kodeks postępowania administracyjnego, poinformowano strony o zgromadzonej w trakcie trwania postępowania dokumentacji oraz o możliwości wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów oraz zgłoszonych żądań.

W wyznaczonym terminie strony postępowania nie skorzystały z możliwości zapoznania się z dokumentacją i wypowiedzenia się w sprawie.

Decyzja zmieniająca pozwolenie zintegrowane z dnia 17 grudnia 2010r., znak: OŚ-7644/I/6/2010, zmienione decyzjami z dnia 25 maja 2011 (znak: OŚ.6222.3.2011), z dnia 27 marca 2013 (znak: OŚ.6222.1.2013), z dnia 11 lutego 2014 (znak: OŚ.6222.11.2013) i z dnia 30 października 2017 (znak: OŚ.6222.2.2017), udzielone CARGILL Poland Sp. z o. o., ul. Wołoska 22, 02-675 Warszawa, Wytwórnia Pasz w Świeciu, ul. Chełmińska 25, 86-100 Świecie, dla instalacji przeznaczonej do obróbki i przetwórstwa, poza wyłącznym pakowaniem, produktów spożywczych lub paszy z przetworzonych lub nieprzetworzonych surowców pochodzenia zwierzęcego i roślinnego, o dobowej zdolności produkcyjnej wyrobów gotowych ponad 75 ton, została wydana zgodnie z wnioskiem oraz obowiązującymi przepisami.

Uwzględniając powyższe, orzeczono jak w osnowie.

Pouczenie

Od decyzji niniejszej służy odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Bydgoszczy, złożone za pośrednictwem Starosty Świeckiego.

W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna, co oznacza, iż decyzja podlega natychmiastowemu wykonaniu i brak jest możliwości jej zaskarżenia decyzji. Nie jest możliwe skuteczne cofnięcie oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania.

Jeżeli niniejsza decyzja została wydana z naruszeniem przepisów postępowania, a konieczny do wyjaśnienia zakres sprawy ma istotny wpływ na jej rozstrzygnięcie, na zgodny wniosek wszystkich stron zawarty w odwołaniu, organ odwoławczy przeprowadza postępowanie wyjaśniające w zakresie niezbędnym do rozstrzygnięcia sprawy. Organ odwoławczy przeprowadza postępowanie wyjaśniające także wówczas, gdy jedna ze stron zawarła w odwołaniu wniosek o przeprowadzenie przez organ odwoławczy postępowania wyjaśniającego w zakresie niezbędnym do rozstrzygnięcia sprawy, a pozostałe strony wyraziły na to zgodę w terminie czternastu dni od dnia doręczenia im zawiadomienia o wniesieniu odwołania, zawierającego wniosek o przeprowadzenie przez organ odwoławczy postępowania wyjaśniającego w zakresie niezbędnym do rozstrzygnięcia sprawy.

Stwierdzam, że niniejsza decyzja stała się
ostateczna dnia 18. marca 2026
i podlega wykonaniu
Świecie, dnia 23. marca 2026

Podpis

Z up. Starosty Świeckiego
Kierownik Wydziału Budownictwa
i Ochrony Środowiska

Józef Gawrych



Z up. Starosty Świeckiego
Kierownik Wydziału Budownictwa
i Ochrony Środowiska

Józef Gawrych

Otrzymują:

1. Wnioskodawca
2. a/a

Do wiadomości:

1. Ministerstwo Klimatu i Środowiska
2. Kujawsko-Pomorski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska w Bydgoszczy
3. Gmina Świecie

Zgodnie z art. 1 ust. 1 pkt 1 lit. c ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (Dz. U. z 2025r., poz. 619 ze zm.) oraz cz. 1 ust. 53 załącznika do ustawy pobrano opłatę skarbową w wysokości 1005,50 zł za zmianę pozwolenia zintegrowanego i 17 zł za pełnomocnictwo

Sporządziła: K. D.-Z. tel. 52 5683172